China Lieferanten 12mm gehärtetem Glas für Tür Geländer

Über gehärtetes Glas

Gehärtetes Glas, auch abgebrueht ist von getemperten Glas auf über 600° C heizen und kühlen es hergestellt schnell, sperrt die Außenflächen des Glases in einem Zustand der hohen Kompression, und der Kern oder Zentrum des Glases Spannung zu kompensieren. Es ist ein Sicherheitsglas, das verwendet wird, wenn Stärke, thermische Beständigkeit und Sicherheit sind wichtige Überlegungen.

Charakteristik:

Hohe Festigkeit

Gehärtete Glas führt auch im Widerstand gegen Biege- und schlagen aufgrund seiner hohen Festigkeit ist 3-5times, geglühten Normalglas. Es ist in der Lage, eine Oberfläche zu widerstehen Druck von 95Mpa.

Hohe Sicherheit

Wann ist gehärtete Glas gebrochen, verwandelt er sich in alveolate Granulat mit stumpfen Winkel, die garantieren Sicherheit um sicherzustellen, dass Menschen harmlos und der Verschärfung verarbeiten stark reduziert das Risiko einer thermischen Bruch zu weniger Verlust zu gewährleisten.

Hitzestabilität

Das gehärtete Glas ist eine Temperaturänderung von 250 bis 320℃ standhalten Während normale getemperten Glas nur 20 bis 100℃ tragen kann.

Performance-Vergleich

Artikel	Gehärtetes Glas	Semi-gehärtetes Glas	Normalglas geglüht
Sicherheit	Am besten	Allgemeine	Keine
Intensität	152Mpa	/	30-90Mpa
Thermische Stabilität	250-320℃	100℃	20-100℃
Oberflächendruck	95Mpa	24-69Mpa	/
Fehlerhaften Zustand	Stumpfer Winkel Korn	Schießen-gebrochen	Scharfe

Spezifikation

12mm gehärtetem Glas verfügbare Größe: maximal 3000 * 8000mm, Mindestens 150 * 300mm

Alle die Verarbeitung erfolgt auf dem 12mm gehärtetem Glas wie abschrägen, schneiden, Bohren, etc. vor erfolgen Temperieren.

Rand-Arbeit

Keine Kanten könnte getan werden perfekt auf 12mm ESG Klarglas, wie flach geschliffenen Rand (T), Bleistift (C-Kante), abgeschrägte Kante, Rinnenplatte Rand, matt Rand, Ecke runde Kante.

Löcher und Kerben

Gehärtetes Glas kann sein mit Bohrungen (egal, gerade oder konisch) und geschnittenen Kerben geliefert. Wir Bohrung und Nut Standorte und Größe entsprechend Ihren Zeichnungen betrachten. Bitte Bitte überprüfen Sie unten Details:

Glaskante nächstgelegenen Punkt der Bohrung:
12mm gehärtetem Glas sollte keine Löcher näher als 2 Mal die Dicke des Glases gelegen haben.

Glas-Ecke zum nächstgelegenen Punkt der Bohrung:
Löcher sollten kein näher als 6,5 Mal die Dicke von 12 mm gehärtetem Glas befinden.

Dimension der Löcher:
Die Mindestabmessung von ein Loch sollte nicht weniger als die Dicke des Glases sein. Die maximale Abmessung des Lochs sollte nicht mehr als 1/3 der schmalste Dimension des Stückes.

Kerben und Ausschnitte:
Alle müssen eine Rundung mit Radius gleich oder größer als die Dicke des Glases.

Formen

Außer Rechteck 12mm gehärtetem Glas, Jimy Glass auch tun könnte gestalten 12mm gehärtetes Glas wie Runde, Trapez, Parallel.

Anwendung

• Glasbrüstungen

• Glasoberlicht

• Glasdach

• Duschabtrennungen

• Möbel wie Tischplatten

• Viele andere.

Qualitäts-Standard

Gemäß EN12150 Europäische Hartglas standard

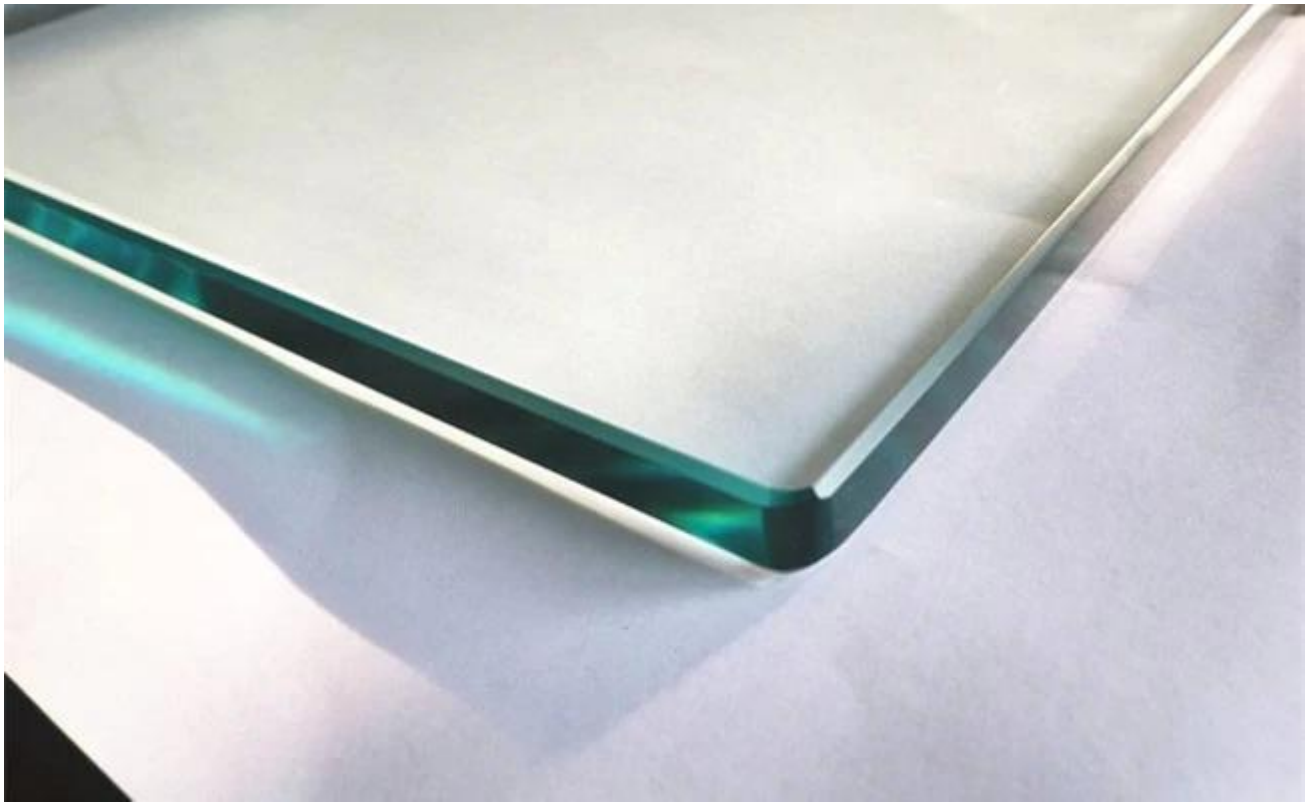
Gemäß ASTM1048 American Standard

Im Einklang mit GB 9963-1998 Hartglas Standard

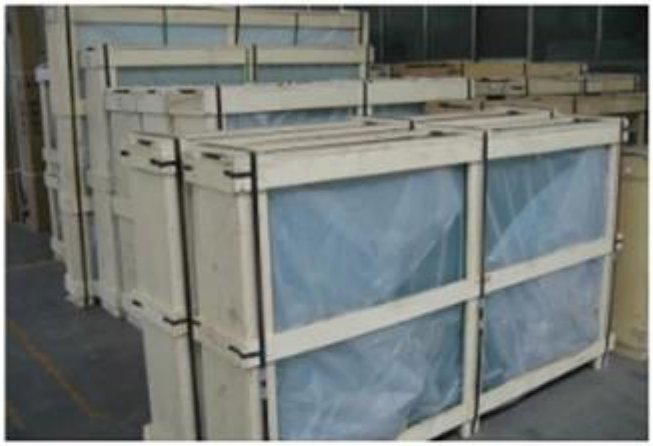
Im Einklang mit GB 17981-1999 chinesischen Standard gehärtet und Hitze verstärkt Glas

Übergeben Sie chinesische Sicherheitsglas Compulsory Certification (CCC), IGCC, CSI.

12mm Klarglas gehärtetem



Unterschied bei geglüht und gehärtetem Glas gebrochen

Gehärtetes Glas Machhine und Lager

Gehärtetes Glas starke Holzkiste verpacken.