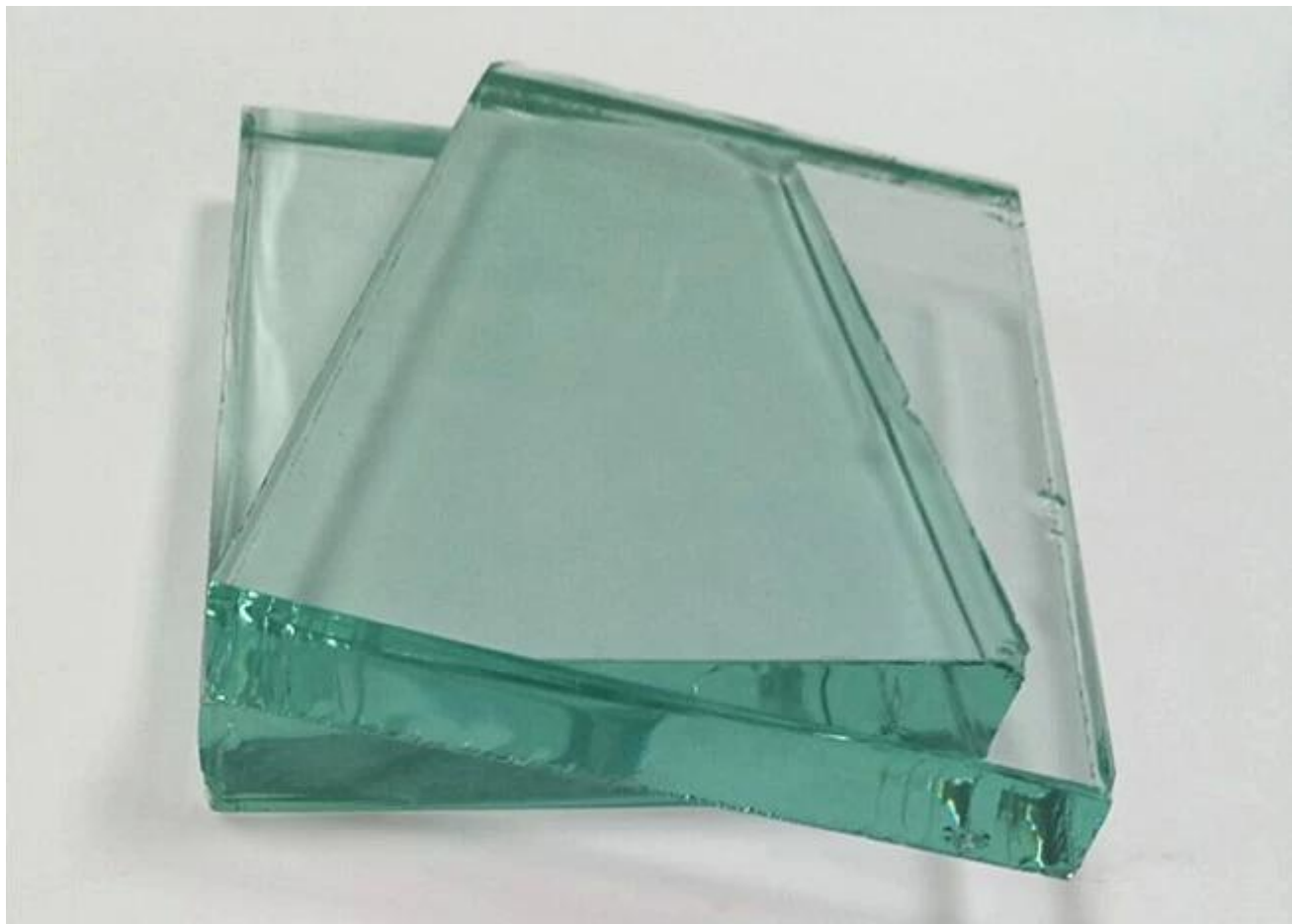


**19** 玻璃板之切割与磨边

玻璃板之切割与磨边

玻璃板之切割与磨边，是指将玻璃板切割成所需之形状，并使其边缘光滑之过程。切割玻璃板时，需使用玻璃刀在玻璃表面划出切割线，然后沿该线进行切割。磨边则是将切割后之玻璃板边缘进行打磨，使其光滑且无毛刺。此过程需在专业之玻璃加工工厂进行，以确保安全与品质。切割与磨边之玻璃板广泛应用于建筑、家具、装饰等领域。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。

玻璃板之切割与磨边，是指将玻璃板切割成所需之形状，并使其边缘光滑之过程。切割玻璃板时，需使用玻璃刀在玻璃表面划出切割线，然后沿该线进行切割。磨边则是将切割后之玻璃板边缘进行打磨，使其光滑且无毛刺。此过程需在专业之玻璃加工工厂进行，以确保安全与品质。切割与磨边之玻璃板广泛应用于建筑、家具、装饰等领域。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。



玻璃板之切割与磨边，是指将玻璃板切割成所需之形状，并使其边缘光滑之过程。切割玻璃板时，需使用玻璃刀在玻璃表面划出切割线，然后沿该线进行切割。磨边则是将切割后之玻璃板边缘进行打磨，使其光滑且无毛刺。此过程需在专业之玻璃加工工厂进行，以确保安全与品质。切割与磨边之玻璃板广泛应用于建筑、家具、装饰等领域。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。

- 切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。
- 切割与磨边之玻璃板，其切割精度与磨边质量，将直接影响玻璃板之使用寿命与安全性。

- 鋼筋の太さ、間隔、位置、形状、長さ、曲げ位置、
- 鋼筋の切断位置、

**19** 鋼筋の切断位置、

2140x3660mm, 2440x3660mm, 鋼筋の切断位置、

鋼筋の切断位置、



**19** 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃

19 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃

玻璃 玻璃 etched, 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃 玻璃, 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃 玻璃



### CLEAR FLOAT GLASS TECHNICAL DATA

mm	( kg/m <sup>2</sup> )	Visible Light %		Solar Radiant Heat %				Shading Coefficient (s.c)	U Value (W / M <sup>2</sup> )	Sound Insulation (dB)
		Transmission	Reflectivity	Direct Penetrate	Reflectivity	Absorb	Total Penetrate			
2	5	91	8	87	8	5	88	1.01	5.9	*
3	7.5	90	8	85	8	7	87	1	5.8	30
4	10	90	8	83	8	9	85	0.98	5.8	30
5	12.5	89	8	81	7	12	84	0.97	5.7	31
6	15	89	8	80	7	13	83	0.95	5.7	31
8	20	88	8	76	7	17	81	0.93	5.7	33
10	25	87	8	73	7	20	79	0.91	5.6	35
12	30	86	8	71	7	22	77	0.89	5.6	36
15	37.5	85	8	66	7	27	73	0.84	5.4	38
19	47.5	84	8	62	7	31	70	0.81	5.3	40

for reference only.

SGG Clear Float Glass Production Line



SGG Clear Float Glass Production Line

