

CE Nhà máy sản xuất kính gia cường rõ ràng chúng chỉ 12mm

Về bằng thủy tinh

Bằng thủy tinh, cũng Tempered Thủy tinh được chế tạo bởi hệ thống annealed kính đến hơn 600° C và làm mát nó nhanh chóng, mà khóa các bề mặt bên ngoài của kính trong trạng thái cao nén, và lõi hoặc các trung tâm của kính ở đến bù căng thẳng. Nó là kính an toàn được sử dụng khi sức mạnh, sức đề kháng nhiệt và an toàn cân nhắc quan trọng.

Đặc tính

Cường độ cao

Kính thủy tinh thực hiện tốt trong việc chống lại uốn và va do sức mạnh của nó cao đó là 3-5times của thủy tinh annealed bình thường. Nó có thể chịu được một bề mặt áp lực của 95Mpa.

An toàn cao

Khi kính thủy tinh là bị hỏng, nó biến thành alveolate hạt với obtuse góc độ, đảm bảo an toàn để đảm bảo rằng con người vô hại, và tính toughening xử lý rất nhiều làm giảm thành phố này có nguy cơ bị vỡ nhiệt để đảm bảo cân ít hơn.

Nhiệt độ ổn định

Kính thủy tinh là có khả năng chịu sự thay đổi nhiệt độ 250 đến 320°C trong khi bình thường annealed thủy tinh chỉ có thể chịu 20 đến 100°C.

So sánh hiệu suất

Khoản mục	Kính thủy tinh luyện	Bán kính thủy tinh luyện	Bình thường annealed kính
An toàn	Tốt nhất	Tổng quát	Không có
Cường độ	152Mpa	/	30-90Mpa
Nhiệt độ ổn định	250-320°C	100°C	20-100°C
Bề mặt căng thẳng	95Mpa	24-69Mpa	/
Nhà nước bị hỏng	Ngũ cốc u mê góc	Bắn súng phá vỡ	Sắc nét

Đặc điểm kỹ thuật

Kính 12mm rõ ràng, cứng kích thước có sẵn: tối đa 3000 * 8000mm, Tối thiểu 150 * 300mm

Tất cả việc xử lý được thực hiện trên thủy tinh gia cường rõ ràng 12mm như vát, cắt, khoan, vv phải được thực hiện trước khi tempering.

Cạnh công việc

Cạnh bất kỳ có thể được thực hiện một cách hoàn hảo trên 12mm rõ ràng bằng thủy tinh, giống như căn hộ cạnh đánh bóng (T edge), bút chì (C edge), cạnh beveled cạnh, ogee edge, matt cạnh, góc cạnh tròn.

Lỗ và bốt căng thẳng

Kính thủy tinh thể cung cấp với các lỗ khoan (không có vấn đề thẳng hoặc hình nón) và cắt lỗ. Chúng tôi sẽ xem xét vị trí lỗ và notch và kích thước theo bản vẽ của bạn. Vui lòng vui lòng kiểm tra dưới đây chi tiết:

Kính cạnh gần nhất điểm của lỗ	12mm rõ ràng gia cường thủy tinh không cần lỗ nằm gần hơn bất kỳ hơn 2 lần độ dày của thủy tinh.
Kính góc để gần nhất điểm của lỗ	Lỗ không nên vị trí gần hơn rõ ràng 6,5 lần độ dày 12mm bằng thủy tinh.
Kích thước của lỗ	Kích thước tối thiểu của một lỗ hổng không phải là ít hơn so với độ dày của kính. Tối đa Kích thước của lỗ nên không có nhiều hơn 1/3 chiều hẹp nhất của các mảnh.
Notches và cutouts	Tất cả đều phải có một phi lê với bán kính tương đương hoặc lớn hơn độ dày của kính.

Hình dạng

Ngoại trừ rõ ràng hình chữ nhật 12mm bằng thủy tinh, thủy tinh Jimmy cũng có thể làm rõ ràng hình dạng 12mm bằng thủy tinh, giống như vòng, hình thang, song song, vv.

Ứng dụng

- Kính Lan can
- Kính skylight
- Kính buồng lái
- Tấm vòi sen màn hình
- Đồ nội thất như bảng tops
- Nhiều người khác.

Tiêu chuẩn chất lượng

Theo EN12150 Tiêu chuẩn Châu Âu kính thủy tinh luyện

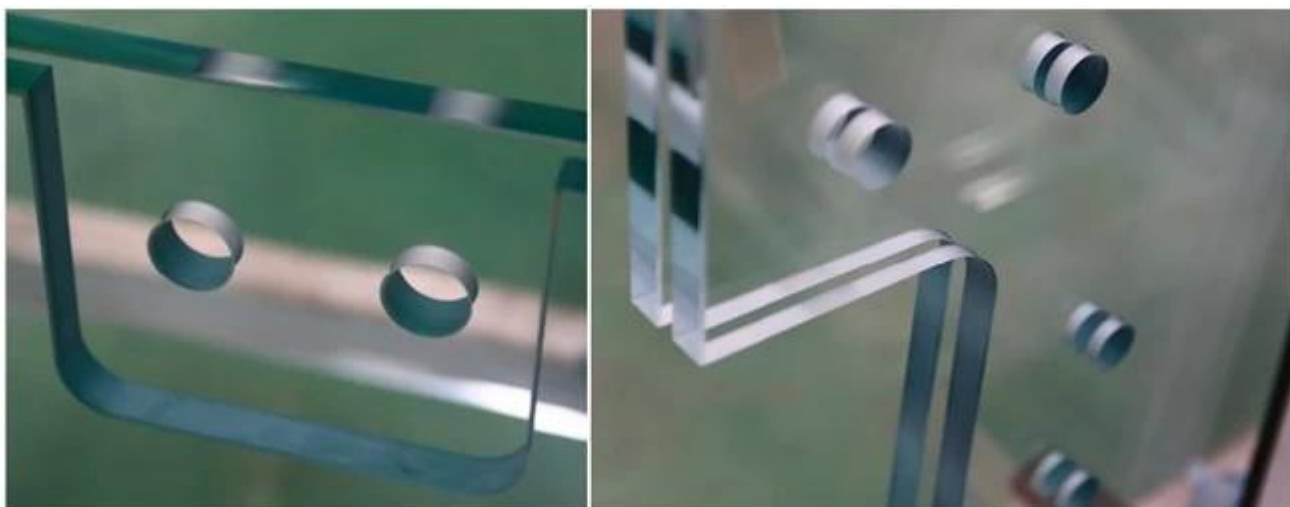
Theo ASTM1048 Tiêu chuẩn Mỹ

Phù hợp với GB Năm 1998 9963 tempered kính tiêu chuẩn

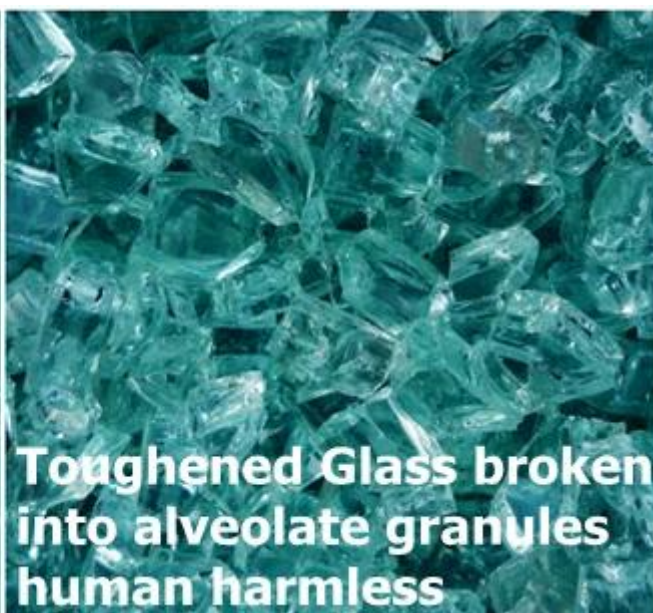
Phù hợp với GB 17981 - 1999 Trung Quốc tiêu chuẩn Tempered và tăng cường nhiệt thủy tinh

Vượt qua Trung Quốc kính an toàn Bắt buộc chứng nhận (CCC), IGCC, CSI.

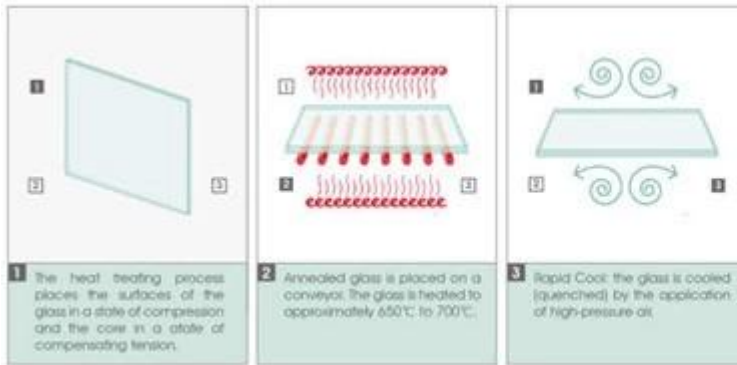
Bảng thủy tinh với lỗ và bốt căng thẳng



Sự khác biệt khi annealed thủy tinh và kính gia cường bị hỏng



Quá trình sản xuất và lò thủy tinh gia cường



Kính gia cường mạnh gỗ thùng bao bì và an toàn tải

