

CE Zertifikat 12mm ESG Klarglas Fabrik

Über ESG

Gehärtetem Glas, auch gehärtet Glas wird hergestellt durch gegläht Glas auf über 600° C erhitzen und abkühlen schnell, sperrt die Außenflächen des Glases in einem Zustand der hohen Kompression, und der Kern oder Zentrum des Glases Spannung zu kompensieren. Es ist ein Sicherheitsglas, das verwendet wird, wenn Stärke, thermische Beständigkeit und Sicherheit sind wichtige Überlegungen.

Charakteristisch

Hohe Festigkeit

Gehärtete Glas führt auch im Widerstand gegen Biege- und schlagen aufgrund seiner hohen Festigkeit ist 3-5times, geglähten Normalglas. Es ist in der Lage, eine Oberfläche zu widerstehen Druck von 95Mpa.

Hohe Sicherheit

Wann ist gehärtete Glas gebrochen, verwandelt er sich in alveolate Granulat mit stumpfen Winkel, die garantieren Sicherheit um sicherzustellen, dass Menschen harmlos und der Verschärfung verarbeiten stark reduziert das Risiko einer thermischen Bruch zu weniger Verlust zu gewährleisten.

Hitzestabilität

Das gehärtete Glas ist eine Temperaturänderung von 250 bis 320°C standhalten Während normale getemperten Glas nur 20 bis 100°C tragen kann.

Performance-Vergleich

| Artikel | Gehärtetes Glas | Semi-gehärtetes Glas | Normalglas gegläht |
|-----------------------|----------------------|----------------------|--------------------|
| Sicherheit | Am besten | Allgemeine | Keine |
| Intensität | 152Mpa | / | 30-90Mpa |
| Thermische Stabilität | 250-320°C | 100°C | 20-100°C |
| Oberflächendruck | 95Mpa | 24-69Mpa | / |
| Fehlerhaften Zustand | Stumpfer Winkel Korn | Schießen-gebrochen | Scharfe |

Spezifikation

klar 12mm ESG Glas verfügbare Größe: maximal 3000 * 8000mm, Mindestens 150 * 300mm

Alle die Verarbeitung erfolgt auf die 12mm ESG Klarglas wie abschrägen, schneiden, Bohren, etc. vor erfolgen Temperieren.

Rand-Arbeit

Keine Kanten könnte getan werden perfekt auf 12mm ESG Klarglas, wie flach geschliffenen Rand (T), Bleistift (C-Kante), abgeschrägte Kante, Rinnenplatte Rand, matt Rand, Ecke runde Kante.

Löcher und Kerben

Gehärtetes Glas kann sein mit Bohrungen (egal, gerade oder konisch) und geschnittenen Kerben geliefert. Wir Bohrung und Nut Standorte und Größe entsprechend Ihren Zeichnungen betrachten. Bitte Bitte überprüfen Sie unten Details:

| | |
|-----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| Glaskante zur nächstgelegenen Punkt des Lochs | 12mm klar ESG Glas sollte näher als 2 Mal die Dicke der Löcher keinen das Glas. |
| Glas-Ecke zur nächsten Punkt des Lochs | Löcher sollten nicht sein. Das Hotel liegt näher als 6,5 Mal die Dicke 12mm ESG Klarglas. |
| Dimension der Löcher | Die Mindestabmessung von ein Loch sollte nicht kleiner als die Dicke des Glases sein. Die maximale Dimension des Lochs sollte nicht mehr als 1/3 der schmalste Dimension der Das Stück. |
| Kerben und Ausschnitte | Alle müssen eine Rundung mit Radius gleich oder größer als die Dicke des Glases. |

Formen

Außer Rechteck 12mm klar gehärtetem Glas, Jimmy Glass auch täte Form 12mm ESG Klarglas, wie rund, Trapez, parallel, etc..

Anwendung

- Glasbrüstungen
- Glasoberlicht
- Glasdach
- Duschabtrennungen
- Möbel wie Tischplatten
- Viele andere.

Qualitäts-Standard

Gemäß EN12150 Europäische Hartglas standard

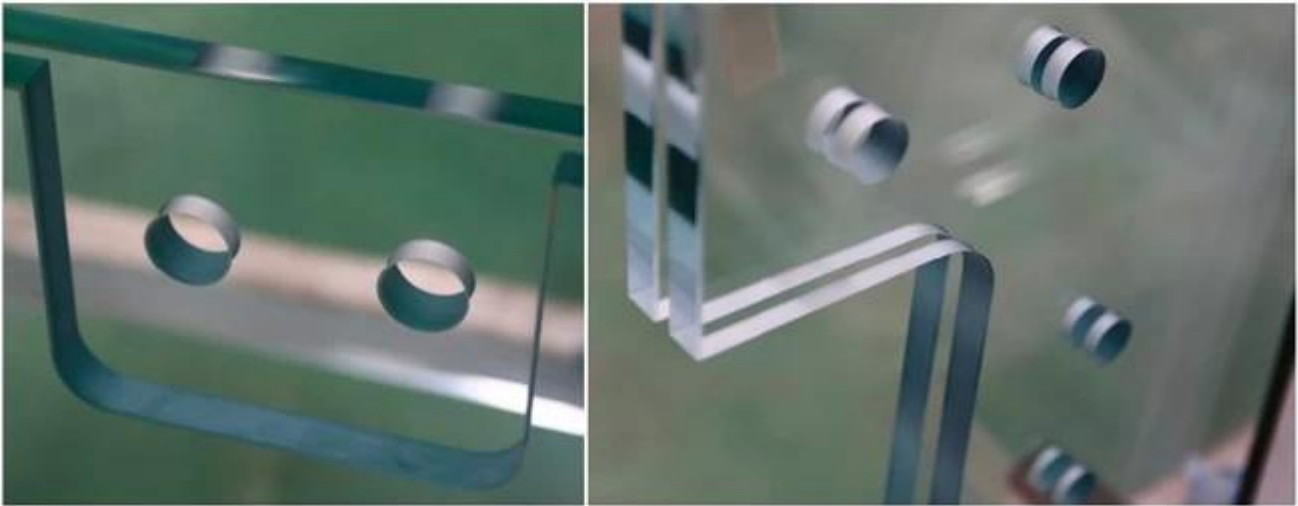
Gemäß ASTM1048 American Standard

Im Einklang mit GB 9963-1998 Hartglas Standard

Im Einklang mit GB 17981-1999 chinesischen Standard gehärtet und Hitze verstärkt Glas

Übergeben Sie chinesische Sicherheitsglas Compulsory Certification (CCC), IGCC, CSI.

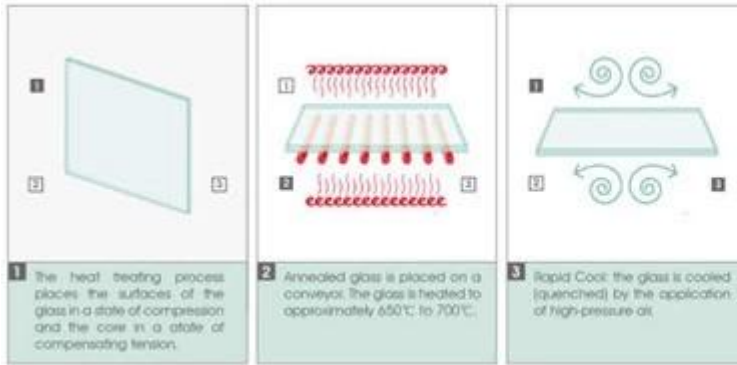
Gehärtetem Glas mit Löcher und Kerben



Unterschied bei geglüht und gehärtetem Glas gebrochen



Gehärtetes Glasfen und Produktion Prozess



Gehärtetem Glas starke Holzkiste Verpackung und Sicherheit be-

