

SGS & CE 15mm Sicherheit vorgespanntes Glas Preise-Zertifikat

Über ESG / gehärtetes Glas

Gehärtetem Glas, auch Namen gehärtet Glas wird hergestellt durch gegläht Glas auf über 600° C erhitzen und abkühlen schnell, sperrt die Außenflächen des Glases in einem Zustand der hohen Kompression, und der Kern oder Zentrum des Glases Spannung zu kompensieren. Es ist ein Sicherheitsglas, das verwendet wird, wenn Stärke, thermische Beständigkeit und Sicherheit sind wichtige Überlegungen.

Charakteristisch

Hohe Festigkeit

Gehärtete Glas führt auch im Widerstand gegen Biege- und schlagen aufgrund seiner hohen Festigkeit ist 3-5times, geglähten Normalglas. Es ist in der Lage, eine Oberfläche zu widerstehen Druck von 95Mpa.

Hohe Sicherheit

Wann ist gehärtete Glas gebrochen, verwandelt er sich in alveolate Granulat mit stumpfen Winkel, die garantieren Sicherheit um sicherzustellen, dass Menschen harmlos und der Verschärfung verarbeiten stark reduziert das Risiko einer thermischen Bruch zu weniger Verlust zu gewährleisten.

Hitzestabilität

Das gehärtete Glas ist eine Temperaturänderung von 250 bis 320°C standhalten Während normale getemperten Glas nur 20 bis 100°C tragen kann.

Performance-Vergleich

Artikel	Gehärtetes Glas	Semi-gehärtetes Glas	Normalglas gegläht
Sicherheit	Am besten	Allgemeine	Keine
Intensität	152Mpa	/	30-90Mpa
Thermische Stabilität	250-320°C	100°C	20-100°C
Oberflächendruck	95Mpa	24-69Mpa	/
Fehlerhaften Zustand	Stumpfer Winkel Korn	Schießen-gebrochen	Scharfe

Spezifikation

15mm Sicherheit vorgespanntem Glas verfügbare Größe: maximal 3000 * 8000mm, Mindestens 150 * 300mm

Alle die Verarbeitung erfolgt auf die 15mm gehärtetem Sicherheitsglas wie abschrägen, schneiden, Bohren, etc. vor erfolgen Temperieren.

Rand-Arbeit

Keine Kanten könnte getan werden perfekt ESG auf 15 mm Sicherheit, wie flach geschliffenen Rand (T), Bleistift (C-Kante), abgeschrägte Kante, Rinnenplatte Rand, matt Rand, Ecke runde Kante.

Löcher und Kerben

Gehärtetes Glas kann sein mit Bohrungen (egal, gerade oder konisch) und geschnittenen Kerben geliefert. Wir Bohrung und Nut Standorte und Größe entsprechend Ihren Zeichnungen betrachten. Bitte Bitte überprüfen Sie unten Details:

Glaskante zur nächstgelegenen Punkt des Lochs	15mm klar ESG Glas sollte näher als 2 Mal die Dicke der Löcher keinen das Glas.
Glas-Ecke zur nächsten Punkt des Lochs	Löcher sollten nicht sein. Das Hotel liegt näher als 6,5 Mal die Dicke von 15mm ESG Klarglas.
Dimension der Löcher	Die Mindestabmessung von ein Loch sollte nicht kleiner als die Dicke des Glases sein. Die maximale Dimension des Lochs sollte nicht mehr als 1/3 der schmalste Dimension der Das Stück.
Kerben und Ausschnitte	Alle müssen eine Rundung mit Radius gleich oder größer als die Dicke des Glases.

Formen

Rechteck 15mm gehärtetes Sicherheitsglas, Jimmy Glass auch könnte tun, außer Form 15mm ESG Glas wie rund, Trapez, parallel, etc..

Anwendung

- Glasbrüstungen
- Glasoberlicht
- Glasdach
- Duschtrennungen
- Möbel wie Tischplatten

- Viele andere.

Qualitäts-Standard

Gemäß EN12150 Europäische Hartglas standard

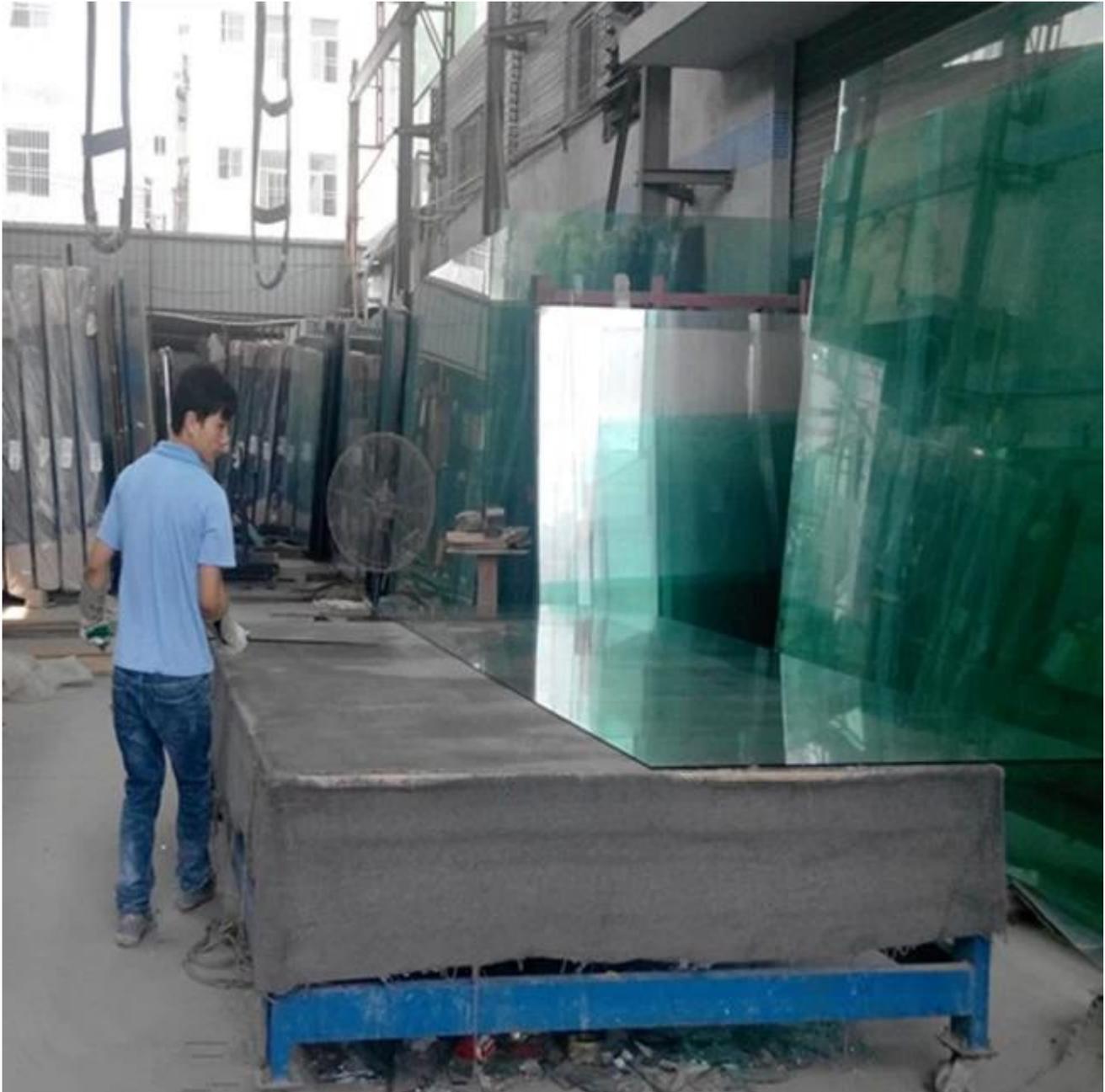
Gemäß ASTM1048 American Standard

Im Einklang mit GB 9963-1998 Hartglas Standard

Im Einklang mit GB 17981-1999 chinesischen Standard gehärtet und Hitze verstärkt Glas

Übergeben Sie chinesische Sicherheitsglas Compulsory Certification (CCC), IGCC, CSI.

Schneiden von Glas bevor abgehärtet worden



Unterschied bei geblüht und gehärtetem Glas gebrochen

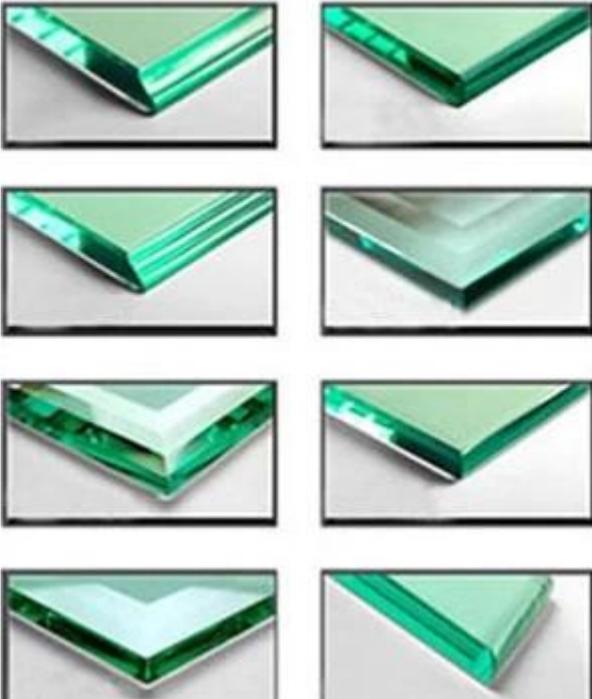


Toughened Glass broken into alveolate granules is human harmless



Annealed Glass when broken into sharp, easy to hurt human

Polierten Kanten poliert Typ & ESG Ofen



Gehärtetem Glas starke Holzkiste Verpackung und Sicherheit be-

