China 6mm klar Sicherheit Tempered Glass Company

Ca. 6mm gehärtetem klar Glas

6mm Klarglas gehärtetem, auch abgehärtet Glas, gehärtetes Glas, verstärktem Glas, ESG Glas, schlagfest Glas wird hergestellt durch Erhitzen klares Floatglas 6mm auf über 600° C und abkühlen schnell, sperrt die Außenflächen des Glases in einem Zustand der hohen Kompression, und der Kern oder Zentrum des Glases Spannung zu kompensieren. Es ist ein Sicherheitsglas, das verwendet wird, wenn Stärke, thermische Beständigkeit und Sicherheit sind wichtige Überlegungen.

6mm gehärtetem Klarglas Merkmal

Hohe Festigkeit

Gehärtete Glas führt auch im Widerstand gegen Biege- und schlagen aufgrund seiner hohen Festigkeit ist 3-5times, normales Floatglas. Es ist in der Lage, eine Oberfläche zu widerstehen Druck von 95Mpa.

Hohe Sicherheit

Wann ist gehärtete Glas gebrochen, verwandelt er sich in alveolate Granulat mit stumpfen Winkel, die garantieren Sicherheit um sicherzustellen, dass Menschen harmlos und der Verschärfung verarbeiten stark reduziert das Risiko einer thermischen Bruch zu weniger Verlust zu gewährleisten.

Hitzestabilität

Das gehärtete Glas ist eine Temperaturänderung von 250 bis 320℃ standhalten Während normale getemperten Glas nur 20 bis 100℃ tragen kann.

Performance-Vergleich

Artikel	Gehärtetes Glas	Semi-gehärtetes Glas	Normalglas geglüht
Sicherheit	Am besten	Allgemeine	Keine
Intensität	152Mpa	/	30-90Mpa
Thermische Stabilität	250-320℃	100℃	20-100℃
Oberflächendruck	95Mpa	24-69Mpa	/
Fehlerhaften Zustand	Stumpfer Winkel Korn	Schießen-gebrochen	Scharfe

6mm gehärtetem Klarglas Spezifikation

Verfügbare Größe: maximal 3000 * 8000mm, Mindestens 150 * 300mm individuell jeder Größe.

Abschrägen von Kanten, Kerben schneiden, Bohren, Schleifen, Ecken, etc. alles getan werden könnte, sondern muss getan werden, bevor Temperieren.

Rand-Arbeit

Keine Kanten könnte getan werden perfekt auf 6mm gehärtetem Klarglas, wie flach geschliffenen Rand (T), Bleistift (C-Kante), abgeschrägte Kante, Rinnenplatte Rand, matt Rand, Ecke runde Kante.

Löcher und Kerben

Gehärtetes Glas kann sein mit Bohrungen (egal, gerade oder konisch) und geschnittenen Kerben geliefert. Wir Bohrung und Nut Standorte und Größe entsprechend Ihren Zeichnungen betrachten. Bitte Bitte überprüfen Sie unten Details:

Glaskante zur nächstgelegenen Punkt des Lochs	6mm klar temperiert Glas sollte näher als 1,5 Mal die Dicke der Löcher keinen das Glas.
Glas-Ecke zur nächsten Punkt des Lochs	Löcher sollten nicht sein. Das Hotel liegt näher als 6,5 Mal die Dicke von 6mm verstärkten Klarglas.
Dimension der Löcher	Die Mindestabmessung von ein Loch sollte nicht kleiner als die Dicke des Glases sein. Die maximale Dimension des Lochs sollte nicht mehr als 1/3 der schmalste Dimension der Das Stück.
Kerben und Ausschnitte	Alle müssen eine Rundung mit Radius gleich oder größer als die Dicke des Glases.

Formen

Außer Rechteck 6mm klar gehärtetem Glas, Jimy Glass auch täte Form 6mm gehärtetem Klarglas, wie rund, Trapez, parallel, etc..

6mm gehärtetem Klarglas Anwendung

• Im Inneren wie Bad Glasböden, Dusche Bildschirm Glas usw. verwendet.

• Im Außenbereich, wie Balkon Glas, Vordach Glas, etc. verwendet.

• Auf Möbeln wie Tischplatte Glas, Shop-Glas-Shellves, etc. verwendet.

• Viele andere.

Gehärtetes Glas-Qualitätsstandard

Gemäß EN12150 Europäische Hartglas standard

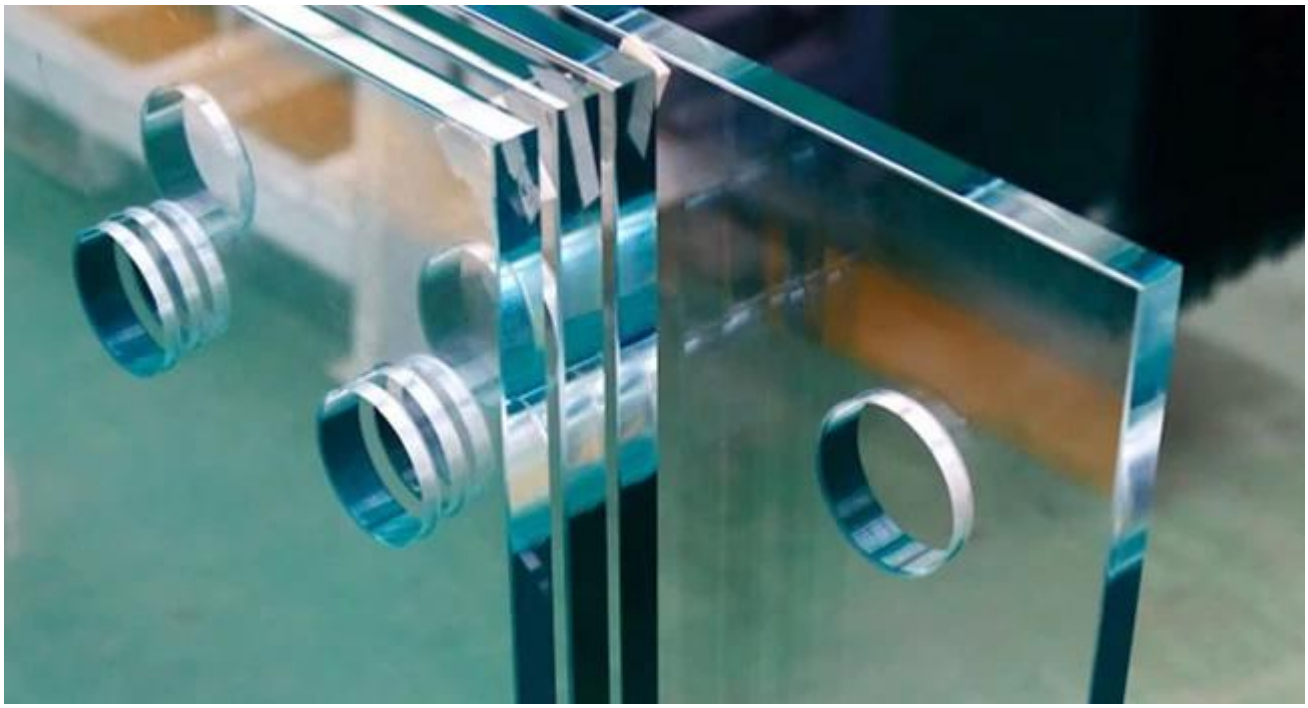
Gemäß ASTM1048 American Standard

Im Einklang mit GB 9963-1998 Hartglas Standard

Im Einklang mit GB 17981-1999 chinesischen Standard gehärtet und Hitze verstärkt Glas

Übergeben Sie chinesische Sicherheitsglas Compulsory Certification (CCC), IGCC, CSI.

Sicherheit gehärtetem Glas mit polierten Kanten und Bohrungen



Unterschied bei Floatglas und gehärtetem Glas gebrochen

Gehärtetes Glasofen

Gehärtetes Glas Sicherheitsverpackung