

# Hochleistungs-säuregeätztes, satiniertes, satiniertes, pvb-gehärtetes Verbundglas nach CE-Standard für dekorative Effekte

Satinoberfläche verarbeitete Farbe [pvb gehärtetes Verbundglas](#), auch cal led [säuregeätztes Glas](#) verarbeitetes farbiges pvb-gehärtetes Verbundglas oder mattiertes verarbeitetes farbiges pvb-gehärtetes Verbundglas, das zunächst Floatglas von guter Qualität auswählt, mattierte Verarbeitung, Anlassen und dann Laminieren, um ein dauerhaftes und gutes Erscheinungsbild bei Bauprojekten zu gewährleisten.

## Wie satinierte pvb gehärtete Verbundglasherstellung?

1. Wir wählen hochwertiges Floatglas als Rohmaterial aus, schneiden, kanten und dann acid-geätztes Glas. Stellen Sie sicher, dass die Oberflächentextur gleichmäßig und flach ist. Die Temperierung und Laminierung wird besser und einfacher.



2. Verwenden Sie ein professionelles Testinstrument, um den Druck von gehärtetem Glas zu überprüfen und festzustellen, ob Verunreinigungen darin enthalten sind. Stellen Sie sicher, dass die Selbstexplosionsrate unter dem Industriestandard liegt



3. Wenn Sie bei der laminierten Verarbeitung eine Temperatur von 15 bis 25 Grad Celsius und eine Luftfeuchtigkeit von 20 bis 28% erreichen, überprüfen Sie mit einem Lineal die beiden Glasschichten, ob sie bündig sind



**Einige unserer fertigen pvb gehärteten Verbundglasprodukte mit mattierter Oberfläche, Foto-Share:**



**Diese Art von dekorativem Glas ist eine gute Wahl, die verschiedene Bauprojekte verwendet und das Bauen schön und modern macht.**



**Spezifikation von satiniertem, oberflächenfarbenem, pvb-gehärtetem Verbundglas**

Verfügbare Dicke	6 + 6 mm, 8 + 8 mm, 10 + 10 mm, 1/2, 5/8, 3/4
Verfügbare Größe	Die flache Form erreicht maximal 3300 * 8000 mm, der minimale Radius der gekrümmten Form erreicht 600 mm, die Größe erreicht 2440 * 5500 mm
Farbwahl	Rot, Gelb, Blau, Grün, Schwarz, Weiß, Unterstützung basierend auf der Farbe Pantone
Eigenschaften	Dekorativ, Privatsphäre, hohe Sicherheit, Geräuschreduzierung, Wärmereduzierung
Lieferzeit	15-20 Werktage bei Zeichnung und Bestellung bestätigen
Pakete	Brandneue, hochsichere, starke Sperrholzkisten mit korkengetrenntem Glas und vollständig konvergierter Kunststoffolie

## **Warum uns und unsere Verbundglasprodukte wählen?**

- 1) Wählen Sie ein Floatglas der Klasse A ohne Späne, ohne Blasen, ohne Kratzer und mit perfekter Leistung auf ebener Oberfläche.
- 2) Unsere eigene fortschrittliche Temperiermaschine, um die Qualität unseres gehärteten Verbundspinnenglases mit hervorragender Gleichmäßigkeit der Temperierspannung zu gewährleisten. Die Selbstexplosionsrate reduziert sich auf 0,1% oder schließt auf 1/10000, sogar Null, wenn eisenarmes Floatglas verwendet wird, das nach dem Hitzetest getempert wurde. Die Laminatmaschine stellt sicher, dass die Kanten zwischen Laminaten kleiner als 2 mm, 100%-Null-Delaminat, ausgerichtet sind.
- 3) Eine strenge Qualitätskontrolle gemäß ISO9001, stellen Sie sicher, dass Größe, Dicke und Prozess bei der Lieferung genau funktionieren
- 4) Verwenden Sie brandneue, maßgeschneiderte, starke Sperrholzkisten mit separaten Korken und einer vollständig abgedeckten Kunststoffolie, um die Ladesicherheit zu gewährleisten und ein Brechen beim Seetransport zu vermeiden.
- 5) Bieten Sie einen Service aus einer Hand, z. B. hochwertige Glasbeschläge wie einseitige 304-Material-Edelstahl-Spinnenbeschläge, zwei seitliche 304-Material-Edelstahl-Spinnenbeschläge, vierseitige 304-Material-Edelstahl-Spinnenbeschläge für eine dauerhafte Verwendung und bequeme Installation.