

12mm verre renforcé à la chaleur, 12mm verre semi-trempé clair, 12mm verre demi-trempé

Verre semi-trempé clair de 12mm, également connu sous le nom de verre incolore renforcé à la chaleur de 12mm, il est un genre de verre traité par chaleur qui naturellement coo led après chauffage tempéré [12mm clair float annea led verre](#), pour obtenir le verre à moitié trempé qui force mieux que le verre annea led, tout en évitant le phénomène d'auto-explosion.

Spécifications de verre demi-trempé clair de 12mm:

Taille disponible: Maximum 3000 * 8000mm, Minimum 150 * 300mm, toute taille personnalisée.

Travail de bord:

Tous les bords peuvent être réalisés parfaitement, comme le bord plat poli (bord en T), le bord du crayon (bord en C), le bord led de beve, le bord d'ogee, le bord mat, le bord arrondi d'angle.

Trous et encoches:

Le verre trempé peut être fourni avec des trous DrA led (peu importe qu'ils soient droits ou coniques) et des encoches coupées. Nous allons faire des trous et des emplacements de taille et de taille en fonction de vos dessins.

Formes:

Sauf le rectangle, aussi rond, trapézoïdal, parallèle, etc.

Les bords biseautés, les entailles de coupe, les trous de perçage, les coins de meulage, etc. tout pourraient être faits, mais doivent être faits avant de tempérer.

Autre option:

Si vous n'avez pas besoin de 12mm, nous avons également 5mm 6mm 8mm 10mm 15mm 19mm verre renforcé de chaleur pour votre, avec vert clair et teinté, gris, bleu et bronze,

Comparons le verre trempé clair de 12 mm et le verre semi-trempé clair de 12 mm selon leurs caractéristiques:

1. Processus:

La contrainte de compression de surface du verre semi-trempé va de 24MPa à 52MPa, et le verre trempé à plus de 69Mpa. Due à faible contrainte, le verre semi-trempé ne se produira pas phénomène d'auto-explosion.

2. sécurité:

Le verre trempé est un verre de sécurité. Après avoir brisé le verre devenu granulaire peut réduire les dommages au corps humain.

Les éclats de verre semi-trempé, les fragments sont grands et radiaux, chaque pièce s'étend jusqu'au bord, il n'est pas facile de tomber, relativement sûr mais toujours pas un verre de sécurité.

3. Résistance

La force du verre trempé a augmenté de 3 à 5 fois et est capable de supporter un changement de température de 250 à 320 °C.

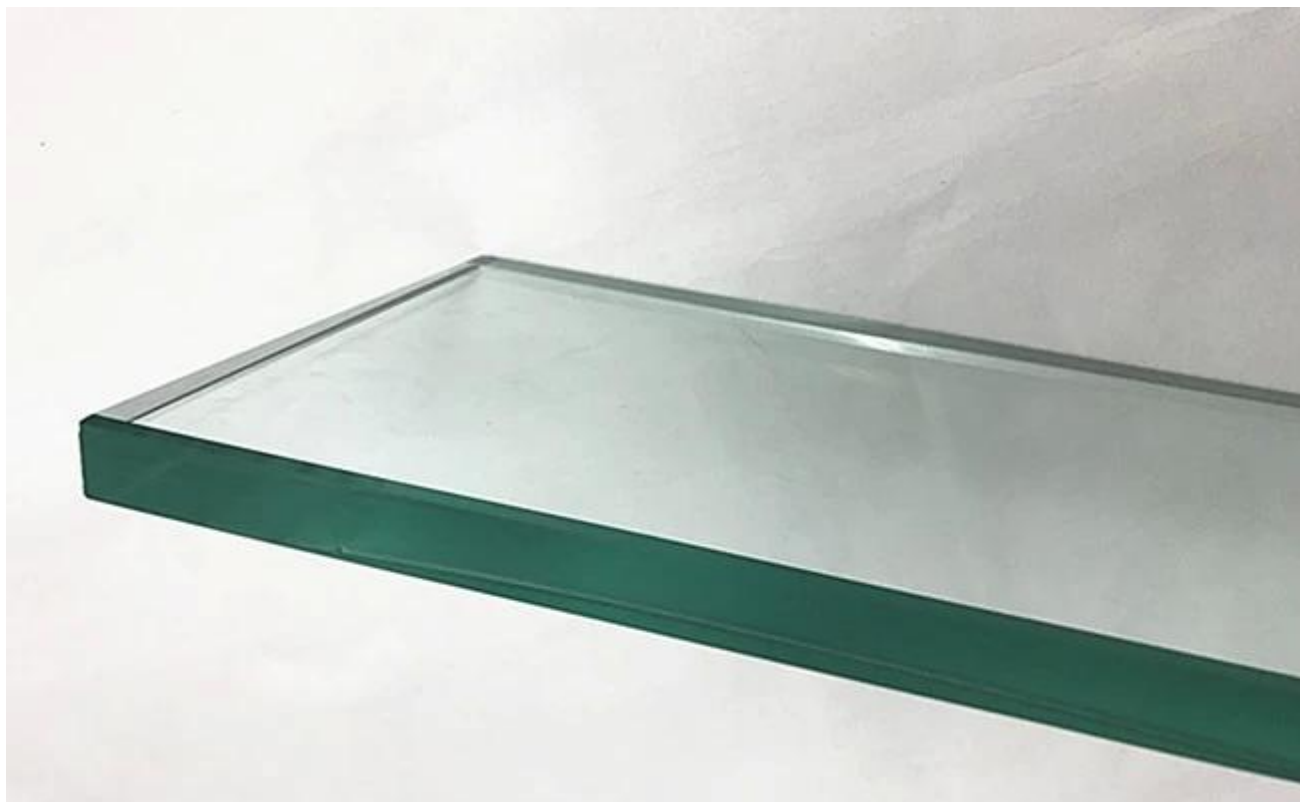
La résistance semi-trempée et la résistance aux chocs thermiques sont légèrement inférieures à [verre trempé](#). Bien que comparé au verre flotté ordinaire, amélioré 1-2 fois plus dur que le verre normal, mais évitez la mauvaise planéité du verre trempé.

Savez-vous quand va choisir le verre renforcé à la chaleur?

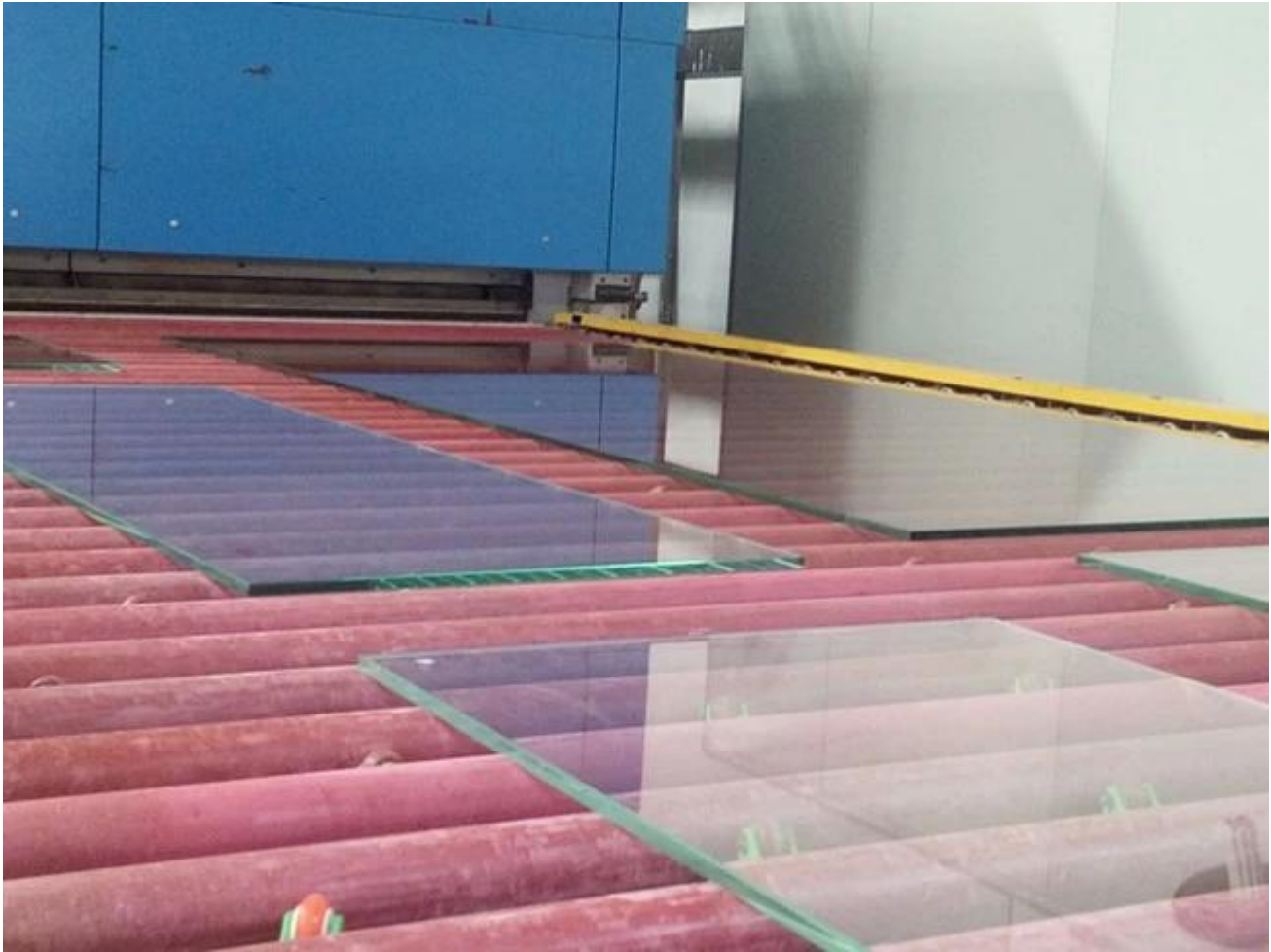
Comme le verre semi-trempé monolithique (verre renforcé à la chaleur) n'appartient pas au verre de sécurité, nous pouvons donc le fabriquer en verre feuilleté ou en verre isolé, également en verre trempé revêtu [mur rideau en verre](#) et la fenêtre de verre extérieure dans le grand bâtiment.

En raison d'une fois cassé, le verre semi-trempé formera de grands débris et des fissures radiales. La plupart des fragments sont avec des coins pointus, et causeront des dommages pour les êtres humains. Le verre à moitié trempé ne peut pas être utilisé pour des lucarnes ou des occasions possibles que l'homme touche directement.

Verre renforcé de 12 mm:



Processus de production de verre semi-trempé de 12mm:



Verre thermoformé de 12 mm fabriqué en verre feuilleté ou en verre isolé, utilisé pour les murs-rideaux en verre et les vitres extérieures dans les bâtiments de grande hauteur.

