

CE Certificat usine de verre trempé transparent 12mm

Sur le verre trempé

Verre trempé, également trempé Verre est fabriqué en verre recuit à plus de 600° C de chauffage et de refroidissement rapidement, qui verrouille la surface extérieure de la vitre dans un état de haute compression et le noyau ou le centre du verre en compensation de tension. C'est un verre de sécurité qui est utilisé lorsque la force, de résistance thermique et de sécurité sont considérations importantes.

Caractéristique

Haute résistance

Le verre trempé effectue Eh bien en résistant à la flexion et de frapper en raison de sa haute résistance qui est 3-5times celle du verre recuit normal. Il est capable de résister à une surface pression de 95Mpa.

Haute sécurité

Quand le verre trempé est cassé, il se transforme en granules alvéolées avec des angles obtus, qui garantissent sécurité pour s'assurer que l'homme inoffensif et le durcissement du processus grandement réduit le risque de casse thermique pour assurer moins de perte.

Stabilité à la chaleur

Le verre trempé est capable de résister à un changement de température de 250 à 320°C alors que le verre recuit normal peut ne porter que 20 pour 100 °C.

Comparaison des performances

Éléments	Verre trempé	Verre semi-trempé	Verre recuit normal
Sécurité	Meilleur	Générales	Aucun
Intensité	152Mpa	/	30-90Mpa
Stabilité thermique	250-320°C	100 °C	20-100 °C
Effort extérieur	95Mpa	24-69Mpa	/
État brisé	Un angle obtus grain	Tir-cassé	Sharp

Spécification du

taille disponible de verre trempé transparent de 12mm: Maximum 3000 * 8000mm, Minimum 150 * 300mm

Tous les le traitement fait sur le verre trempé transparent de 12mm comme biseautage, découpage, perçage, etc. doit être effectuée avant tempéage.

Travaux d'avant-garde

On pourraient faire des bords parfaitement sur le verre trempé transparent 12mm, comme plat poli bord (T), crayon de bord de bord (C), biseauté, bord d'ogee, bord mat, coin bord arrondi.

Trous et encoches

Le verre trempé peut être fourni avec des trous percés (quel que soit le droit ou conique) et encoches coupés. Nous tiendra compte des emplacements de trou et l'encoche et la taille selon vos dessins. S'il vous plaît Veuillez cocher ci-dessous les détails:

Bord du verre au plus près point de trou	clair trempé de 12mm verre n'aient pas trous situés tout au moins 2 fois l'épaisseur du le verre.
Coin de verre au plus près point de trou	Trous ne doivent pas être situé le plus près que 6,5 fois l'épaisseur de 12mm verre clair trempé.
Dimension des trous	La dimension minimale de un trou, ne doit pas être inférieure à l'épaisseur du verre. La valeur maximale dimension du trou ne devrait pas être plus de 1/3 la dimension la plus étroite de la pièce.
Encoches et découpes	Tous doivent avoir un filet avec rayon égale ou supérieure à l'épaisseur du verre.

Formes

Sauf rectangle 12mm clair verre trempé, Jimmy Glass pourrait également faire forme 12mm verre clair trempé, tout rond, trapèze, parallèle, etc..

Application

- Verre Balustrades
- Verre lucarne
- Verrière
- Écrans de douche
- Meubles comme dessus de table
- Beaucoup d'autres.

Norme de qualité

Selon EN12150 Norme européenne en verre trempé

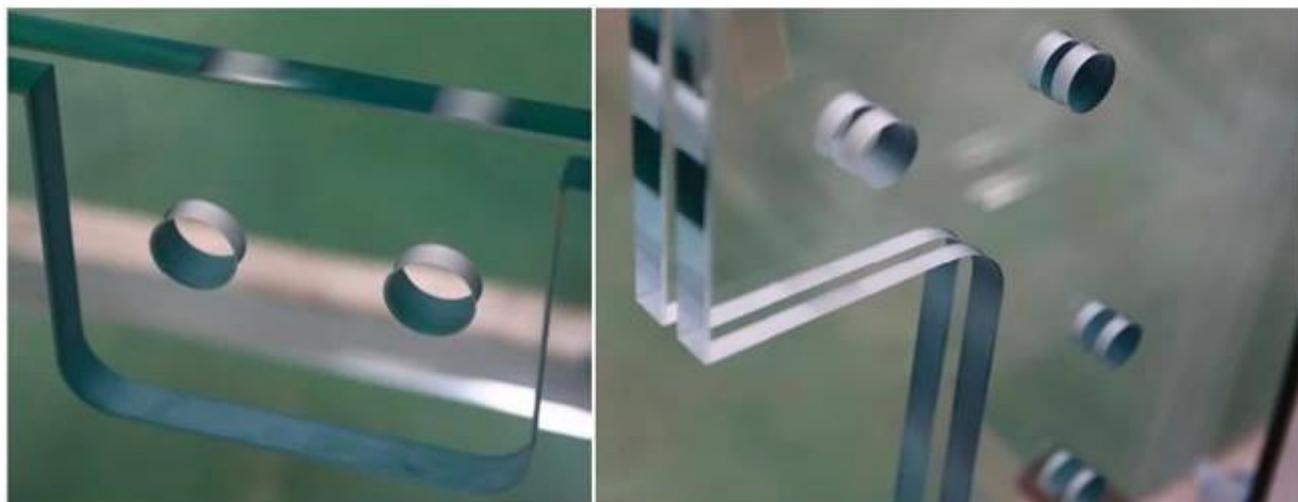
Conformément à l'ASTM1048 Norme américaine

Conformément à la GB Norme de verre trempé 9963-1998

Conformément à la GB 17981-1999 chinois Standard trempé et verre renforcé à la chaleur

Verre de sécurité chinois Pass Certification obligatoire (CCC), CCGI, CSI.

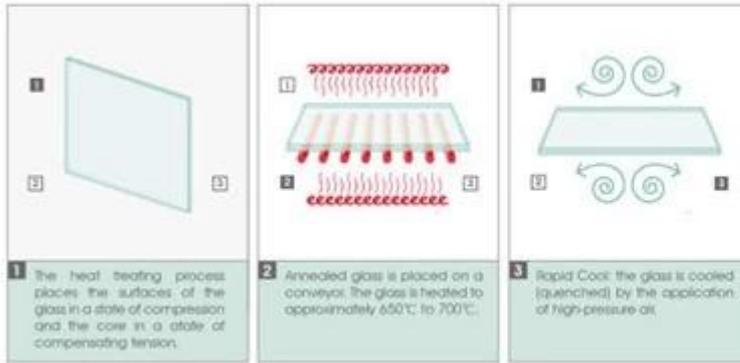
Verre trempé avec trous et encoches



Différence quand recuit verre et verre trempé brisé



Processus de production et four à verre trempé



Emballage caisse en bois forte verre trempé et la sécurité de chargement

