La Chine fournisseur 12 millimètres en verre gâché pour balustrade porte

Tout en verre trempé

Verre trempé, également toughend verre est fabriqué par un verre recuit à plus de 600° C de chauffage et de refroidissement rapidement, qui verrouille la surface extérieure de la vitre dans un état de haute compression et le noyau ou le centre du verre en compensation de tension. C'est un verre de sécurité qui est utilisé lorsque la force, de résistance thermique et de sécurité sont considérations importantes.

Caractéristique:

Haute résistance

Le verre trempé effectue Eh bien en résistant à la flexion et de frapper en raison de sa haute résistance qui est 3-5times celle du verre recuit normal. Il est capable de résister à une surface pression de 95Mpa.

Haute sécurité

Quand le verre trempé est cassé, il se transforme en granules alvéolées avec des angles obtus, qui garantissent sécurité pour s'assurer que l'homme inoffensif et le durcissement du processus grandement réduit le risque de casse thermique pour assurer moins de perte.

Stabilité à la chaleur

Le verre trempé est capable de résister à un changement de température de 250 à 320℃ alors que le verre recuit normal peut ne porter que 20 pour 100 ℃.

Comparaison des performances

Éléments	**Verre trempé**	**Verre semi-trempé**	**Verre recuit normal**
Sécurité	Meilleur	Générales	Aucun
Intensité	152Mpa	/	30-90Mpa
Stabilité thermique	250-320℃	100 ℃	20-100 ℃
Effort extérieur	95Mpa	24-69Mpa	/
État brisé	Un angle obtus grain	Tir-cassé	Sharp

Spécification du

taille disponible de verre 12mm trempé: Maximum 3000 * 8000mm, Minimum 150 * 300mm

Tous les le traitement fait sur le verre de 12mm trempé comme biseautage, découpage, perçage, etc. doit être effectuée avant tempérage.

Travaux d'avant-garde

On pourraient faire des bords parfaitement sur le verre trempé transparent 12mm, comme plat poli bord (T), crayon de bord de bord (C), biseauté, bord d'ogee, bord mat, coin bord arrondi.

Trous et encoches

Le verre trempé peut être fourni avec des trous percés (quel que soit le droit ou conique) et encoches coupés. Nous tiendra compte des emplacements de trou et l'encoche et la taille selon vos dessins. S'il vous plaît Veuillez cocher ci-dessous les détails:

Bord du verre au point le plus proche du trou:
12 millimètres en verre gâché n'ait pas trous situés tout au moins 2 fois l'épaisseur du verre.

Coin de verre au point le plus proche du trou:
Trous ne doivent pas être placées à tout moins de 6,5 fois l'épaisseur du verre 12mm trempé.

Dimension des trous:
La dimension minimale d'un trou ne doit pas être inférieure à l'épaisseur du verre. La plus grande dimension du trou ne devrait pas être plus de 1/3 la dimension la plus étroite de la pièce.

Encoches et découpes:
Tous doivent avoir un filet de rayon égal ou supérieur à l'épaisseur du verre.

Formes

Hormis rectangle 12 millimètres en verre gâché, Jimy Glass pourrait également faire façonner le verre trempé de 12mm, tout rond, trapèze, parallèle, etc..

Application

• Verre Balustrades

• Verre lucarne

• Verrière

• Écrans de douche

• Meubles comme dessus de table

• Beaucoup d’autres.

Norme de qualité

Selon EN12150 Norme européenne en verre trempé

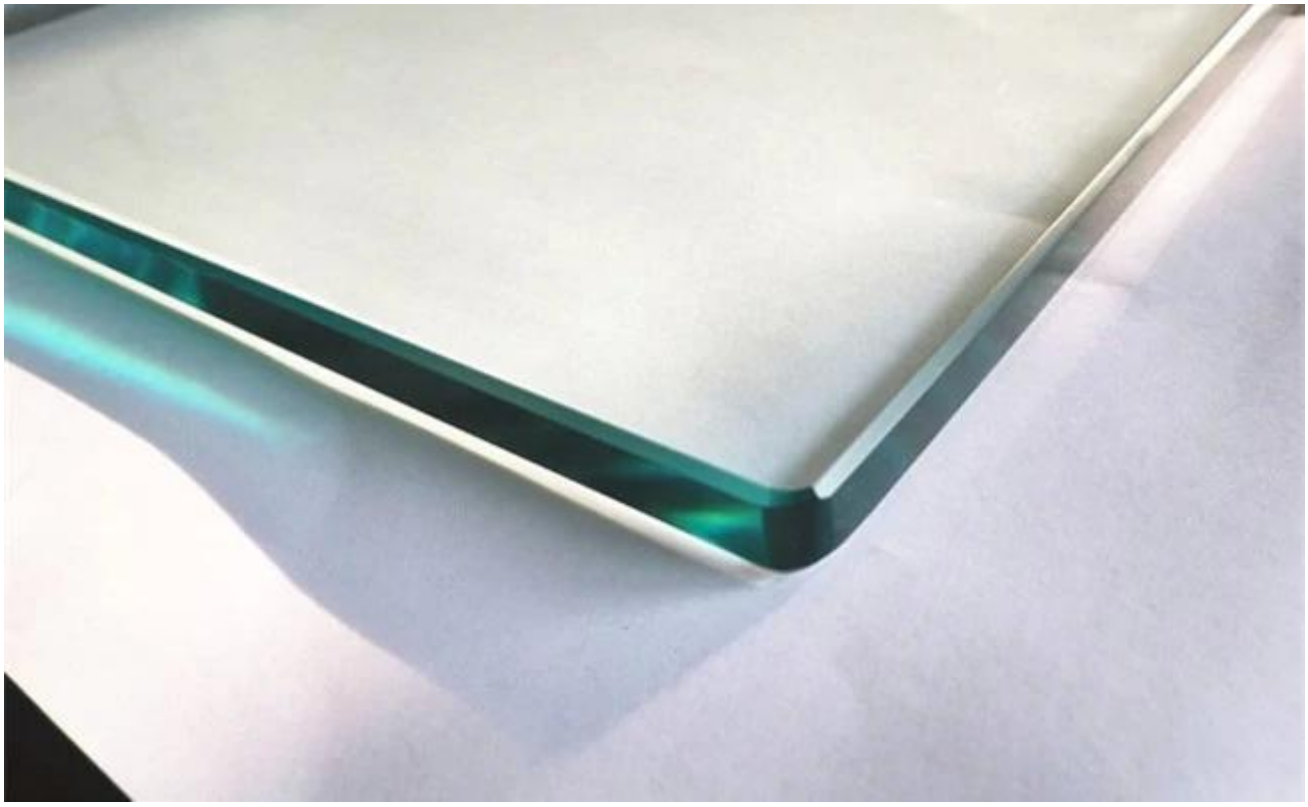
Conformément à l’ASTM1048 Norme américaine

Conformément à la GB Norme de verre trempé 9963-1998

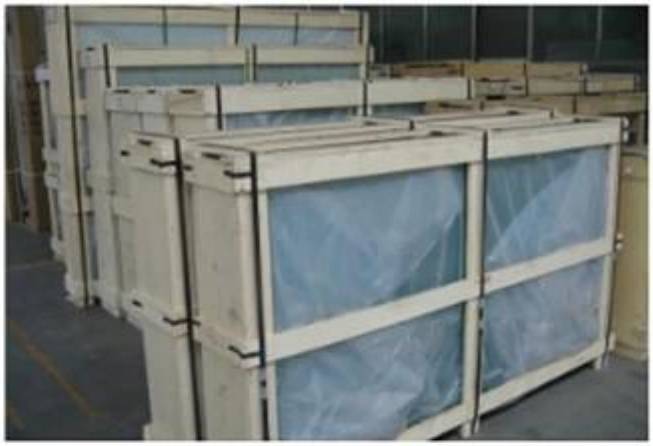
Conformément à la GB 17981-1999 chinois Standard trempé et verre renforcé à la chaleur

Verre de sécurité chinois Pass Certification obligatoire (CCC), CCGI, CSI.

12mm verre trempé clair



Différence quand recuit verre et verre trempé brisé

Verre trempé machhine et entrepôt

Verre trempé: emballage caisse en bois forte.