

Low E 玻璃生产

Low-E 玻璃生产，是指将低辐射镀膜材料（Low-E 材料）涂布在玻璃表面，形成一层或多层低辐射膜层的过程。该膜层能够有效反射红外线，降低玻璃的辐射热损失，从而提高玻璃的隔热性能。

Low-E 玻璃生产主要分为两种类型：在线生产和离线生产。

1. 在线生产 Low-E 玻璃，是指将 Low-E 材料涂布在正在生产的玻璃带上。其优点是生产效率高，但缺点是膜层质量难以控制。
2. 离线生产 Low E 玻璃，是指将玻璃板放入专门的镀膜炉中进行镀膜。其优点是膜层质量好，但缺点是生产效率低。
3. 玻璃生产 Low E 膜层材料，是指用于生产 Low E 玻璃的原材料。其种类包括银、铝、锡、铟等金属及其氧化物。

生产流程

生产流程如下：

1. 玻璃板清洗
2. 玻璃板干燥
3. 玻璃板镀膜
4. 玻璃板切割

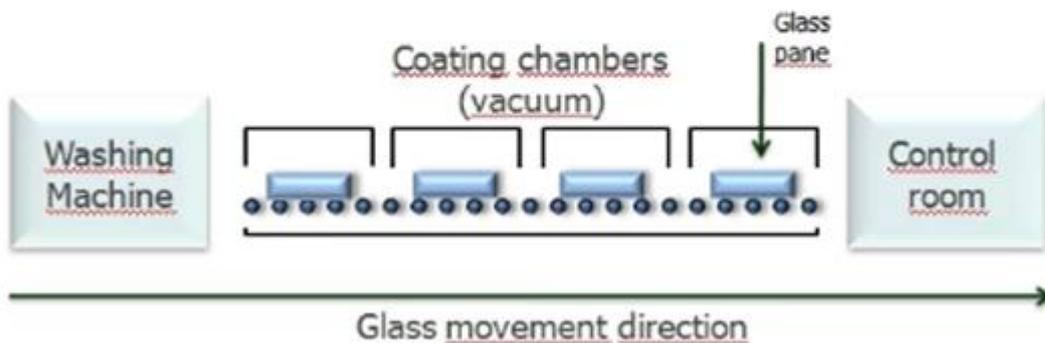
生产参数：

厚度：3 mm, 4 mm, 5 mm, 6 mm, 8 mm, 10 mm
规格：1830x2440mm, 2134mmx3300, 2134x3660 mm, 2440x3300 mm, 2440x3660 mm, 其他规格可定制

颜色：透明、蓝色、绿色、灰色等

Low-E 玻璃生产：是指将 Low-E 材料涂布在玻璃表面，形成一层或多层低辐射膜层的过程。

Off-line coated glass production



生产流程：

生产流程如下：玻璃板清洗 → 玻璃板干燥 → 玻璃板镀膜 → 玻璃板切割。其中，镀膜是在真空镀膜炉中进行的，通过蒸发镀膜材料，使其在玻璃表面形成一层或多层低辐射膜层。

