

## Low E 玻璃的清洗和干燥

Low-E 玻璃的清洗和干燥，是玻璃生产中的关键环节。清洗的目的是去除玻璃表面的杂质和油污，干燥则是为了去除水分，防止在后续的镀膜过程中产生缺陷。清洗和干燥的质量直接影响到 Low-E 玻璃的透光率和使用寿命。

Low-E 玻璃的清洗和干燥，主要采用以下方法：

1. 清洗：采用碱性清洗剂，通过喷淋或刷洗的方式进行清洗。清洗过程中，玻璃表面会产生大量的泡沫，需要及时清除。
2. 干燥：采用热风干燥的方式进行干燥。干燥过程中，玻璃表面会产生大量的水蒸气，需要及时排出。
3. 清洗和干燥：采用清洗和干燥一体化的设备进行清洗和干燥。这种方式可以提高生产效率，降低能耗。

清洗和干燥

清洗和干燥是玻璃生产中的关键环节，主要采用以下方法：

1. 清洗：采用碱性清洗剂，通过喷淋或刷洗的方式进行清洗。
2. 干燥：采用热风干燥的方式进行干燥。
3. 清洗和干燥：采用清洗和干燥一体化的设备进行清洗和干燥。
4. 清洗和干燥：采用清洗和干燥一体化的设备进行清洗和干燥。

清洗和干燥：

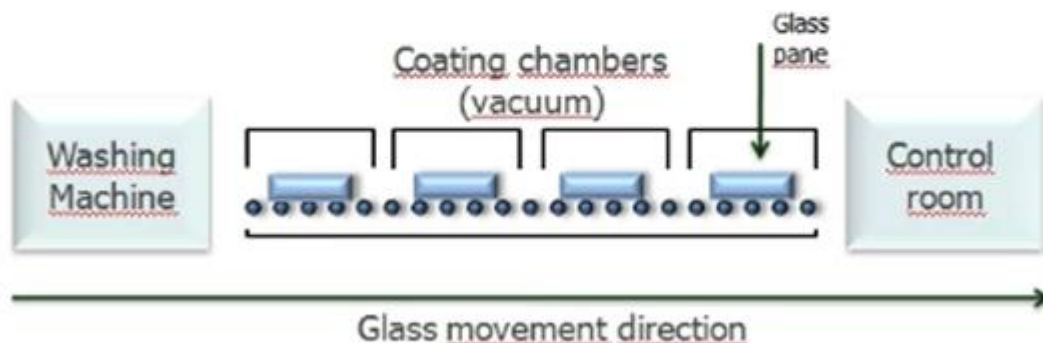
清洗和干燥：3 分钟，4 分钟，5 分钟，6 分钟，8 分钟，10 分钟，

清洗和干燥：1830x2440mm, 2134mmx3300, 2134x3660 毫米，2440x3300 毫米，2440x3660 毫米，清洗和干燥

清洗和干燥：清洗和干燥，清洗和干燥

清洗和干燥 Low-E 玻璃的清洗和干燥：清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥

## Off-line coated glass production



清洗和干燥：

清洗和干燥：清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥，清洗和干燥

