

12mm 1/2

20 JIMY GLASS 10

20 4000 300 ESG EN12150 US ANSIZ97 China CCC Padel



JIMY GLASS 12mm

1. 1



2. 玻璃板在加工过程中，其表面会产生一定的应力，这种应力会影响玻璃的强度和使用寿命。因此，在加工过程中，需要采取有效的措施来消除或减小这种应力。常见的措施包括退火、热处理等。退火是将玻璃板加热到一定温度，使其内部的应力得以释放。热处理则是通过控制玻璃板的冷却速度，使其内部的应力得以减小。此外，还可以通过优化加工工艺、选用优质原料等方式来减小玻璃板的应力。



3. 玻璃板的厚度公差应符合EN 14179标准的要求。该标准规定了玻璃板的厚度公差为±0.001mm。这意味着玻璃板的厚度必须在标称厚度±0.001mm的范围内。这种高精度的公差要求确保了玻璃板的尺寸稳定性和性能一致性。











□□□□□□□□□□□□□□□□







Professional glass manufacturer