

Trung Quốc nhà sản xuất rõ ràng Tempered kính 4mm

Khoảng 4mm Clear Tempered Glass

rõ ràng 4mm kính tempered, cũng cứng thủy tinh, kính cứng, cường kính, ESG thủy tinh, thủy tinh chịu tác động, được chế tạo bởi hệ thống sưởi [4mm nồi rõ ràng kính](#) hơn 600° C và làm mát nó nhanh chóng, mà khóa các bề mặt bên ngoài của kính trong trạng thái cao nén, và lõi hoặc các trung tâm của kính ở đèn bù căng thẳng. Nó là kính an toàn được sử dụng khi sức mạnh, sức đề kháng nhiệt và an toàn cân nhắc quan trọng.

4mm kính Tempered rõ ràng đặc trưng

Cường độ cao

Kính thủy tinh thực hiện tốt trong việc chống lại uốn và va do sức mạnh của nó cao đó là 3-5times của thủy tinh nồi bình thường. Nó có thể chịu được một bề mặt áp lực của 95Mpa.

An toàn cao

Khi kính thủy tinh là bị hỏng, nó biến thành alveolate hạt với obtuse góc độ, đảm bảo an toàn để đảm bảo rằng con người vô hại, và tính toughening xử lý rất nhiều làm giảm thành phố này có nguy cơ bị vỡ nhiệt để đảm bảo cân ít hơn.

Nhiệt độ ổn định

Kính thủy tinh là có khả năng chịu sự thay đổi nhiệt độ 250 đến 320°C trong khi bình thường annealed thủy tinh chỉ có thể chịu 20 đến 100°C.

So sánh hiệu suất

Khoản mục	Kính thủy tinh luyện	Bán kính thủy tinh luyện	Bình thường annealed kính
An toàn	Tốt nhất	Tổng quát	Không có
Cường độ	152Mpa	/	30-90Mpa
Nhiệt độ ổn định	250-320°C	100°C	20-100°C
Bề mặt căng thẳng	95Mpa	24-69Mpa	/
Nhà nước bị hỏng	Ngũ cốc u mê góc	Bắn súng phá vỡ	Sắc nét

đặc điểm kỹ thuật rõ ràng Tempered kính 4mm

Kích thước có sẵn: tối đa 3000 * 8000mm, Tối thiểu 150 * 300mm, bất kỳ tùy chỉnh kích thước.

Vát cạnh, cắt lỗ, khoan lỗ, Máy mài góc, vv tất cả có thể làm được, nhưng phải được thực hiện trước khi tempering.

Cạnh công việc

Cạnh bất kỳ có thể được thực hiện một cách hoàn hảo trên 4mm rõ ràng bằng thuỷ tinh, giống như cẩn hô cạnh đánh bóng (T edge), bút chì (C edge), cạnh beveled cạnh, ogee edge, matt cạnh, góc cạnh tròn.

Lỗ và bót căng thẳng

Kính thủy tinh thể cung cấp với các lỗ khoan (không có vấn đề thẳng hoặc hình nón) và cắt lỗ. Chúng tôi sẽ xem xét vị trí lỗ và notch và kích thước theo bản vẽ của bạn. Vui lòng vui lòng kiểm tra dưới đây chi tiết:

Kính cạnh gần nhất điểm của lỗ	4mm rõ ràng gia cường thủy tinh không cần lỗ nằm gần hơn bất kỳ hơn 1,5 lần độ dày của thủy tinh.
Kính góc để gần nhất điểm của lỗ	Lỗ không nên vị trí gần hơn 6,5 lần độ dày 4 mm xóa bằng thuỷ tinh.
Kích thước của lỗ	Kích thước tối thiểu của một lỗ hổng không phải là ít hơn so với độ dày của kính. Tối đa Kích thước của lỗ nên không có nhiều hơn 1/3 chiều hẹp nhất của các mảnh.
Notches và cutouts	Tất cả đều phải có một phi lê với bán kính tương đương hoặc lớn hơn độ dày của kính.

Hình dạng

Ngoại trừ rõ ràng hình chữ nhật 4mm bằng thuỷ tinh, Jimy Glass cũng có thể làm rõ ràng hình dạng 4mm bằng thuỷ tinh, giống như vòng, hình thang, song song, vv.

4mm kính Tempered xóa ứng dụng

- Sử dụng trong nội thất như kệ phòng tắm kính, thủy tinh đun nấu, vv.
- Sử dụng trong bên ngoài như cửa sổ kính, nhà kính thủy tinh, vv.
- Sử dụng trên đồ nội thất như bảng trên kính, cửa tủ kính, vv.
- Nhiều người khác.

Kính thủy tinh luyện chất lượng tiêu chuẩn

Theo EN12150 Tiêu chuẩn Châu Âu kính thủy tinh luyện

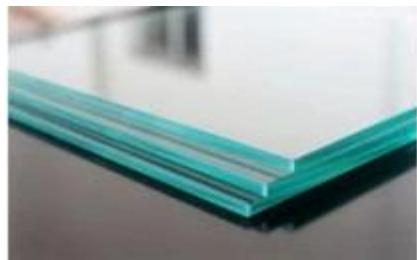
Theo ASTM1048 Tiêu chuẩn Mỹ

Phù hợp với GB Năm 1998 9963 tempered kính tiêu chuẩn

Phù hợp với GB 17981 - 1999 Trung Quốc tiêu chuẩn Tempered và tăng cường nhiệt thủy tinh

Vượt qua Trung Quốc kính an toàn Bắt buộc chứng nhận (CCC), IGCC, CSI.

Xử lý an toàn Tempered Glass



Flat Edge



Pencil Edge



Beveled Edge



Matt



Polish



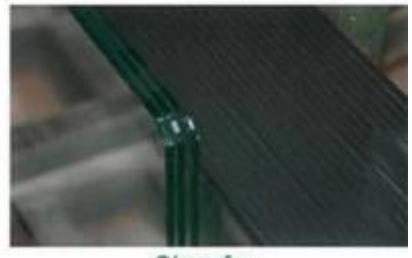
Corner Round



Water Jet Cutting



Hole Drilling



Chamfer

Sự khác biệt khi nối thủy tinh và kính gia cường bị hỏng

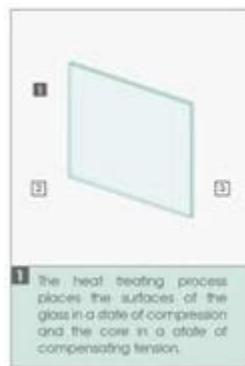


**Annealed Glass broken
into sharp pcs
easy hurt human**

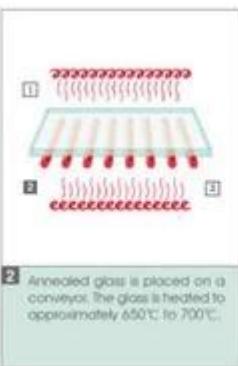


**Toughened Glass broken
into alveolate granules
human harmless**

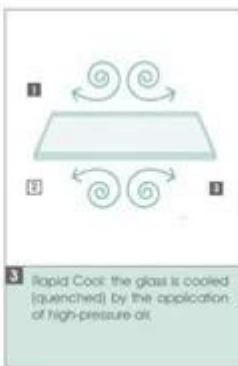
Kính thủy tinh lò và sản xuất quá trình



1 The heat treatment process places the surfaces of the glass in a state of compression and the core in a state of compensating tension.



2 Annealed glass is placed on a conveyor; the glass is heated to approximately 650°C to 700°C.



3 Rapid Cool: the glass is cooled (quenched) by the application of high-pressure air.



Kính thủy tinh an toàn đóng gói và tải

