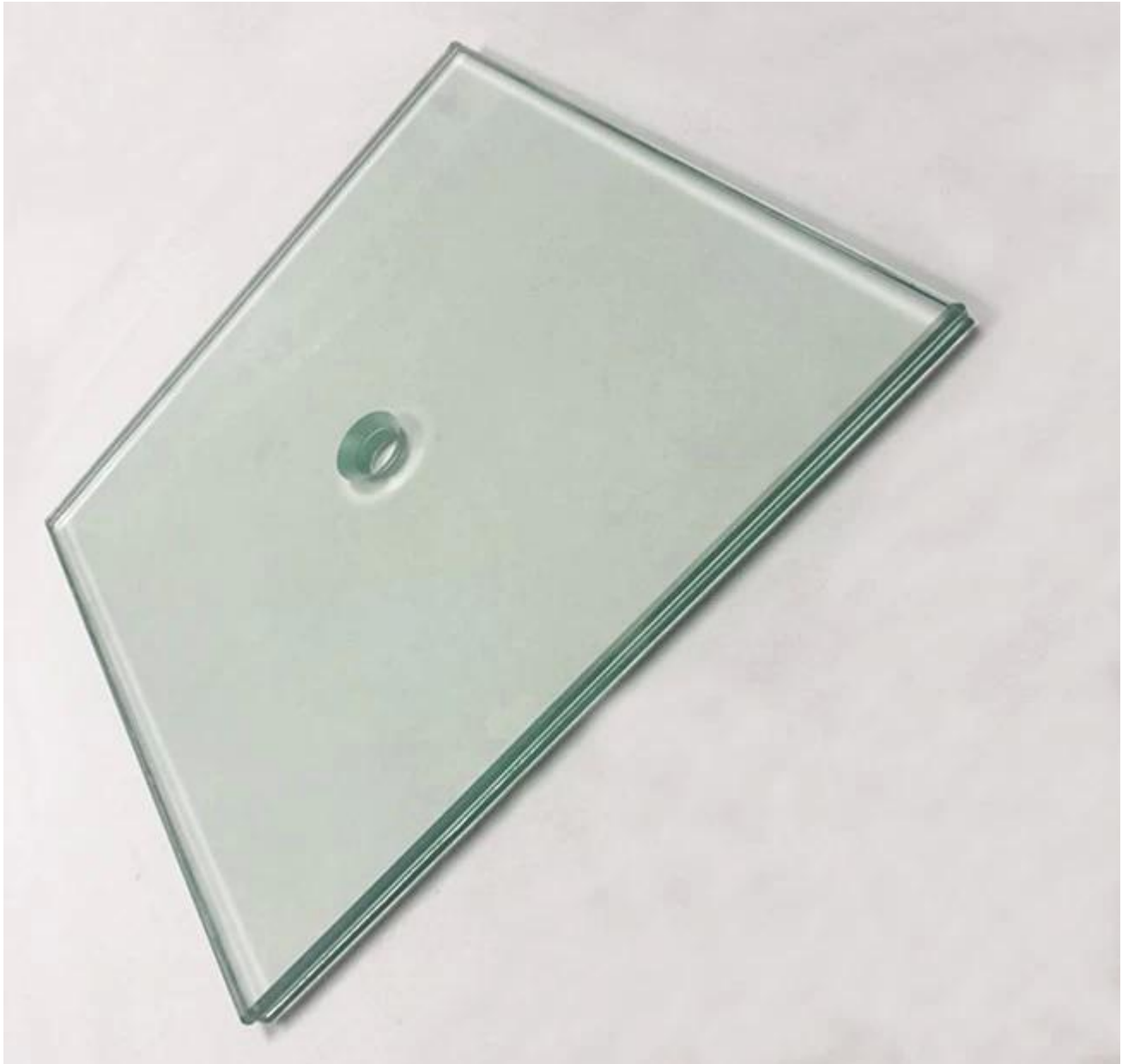
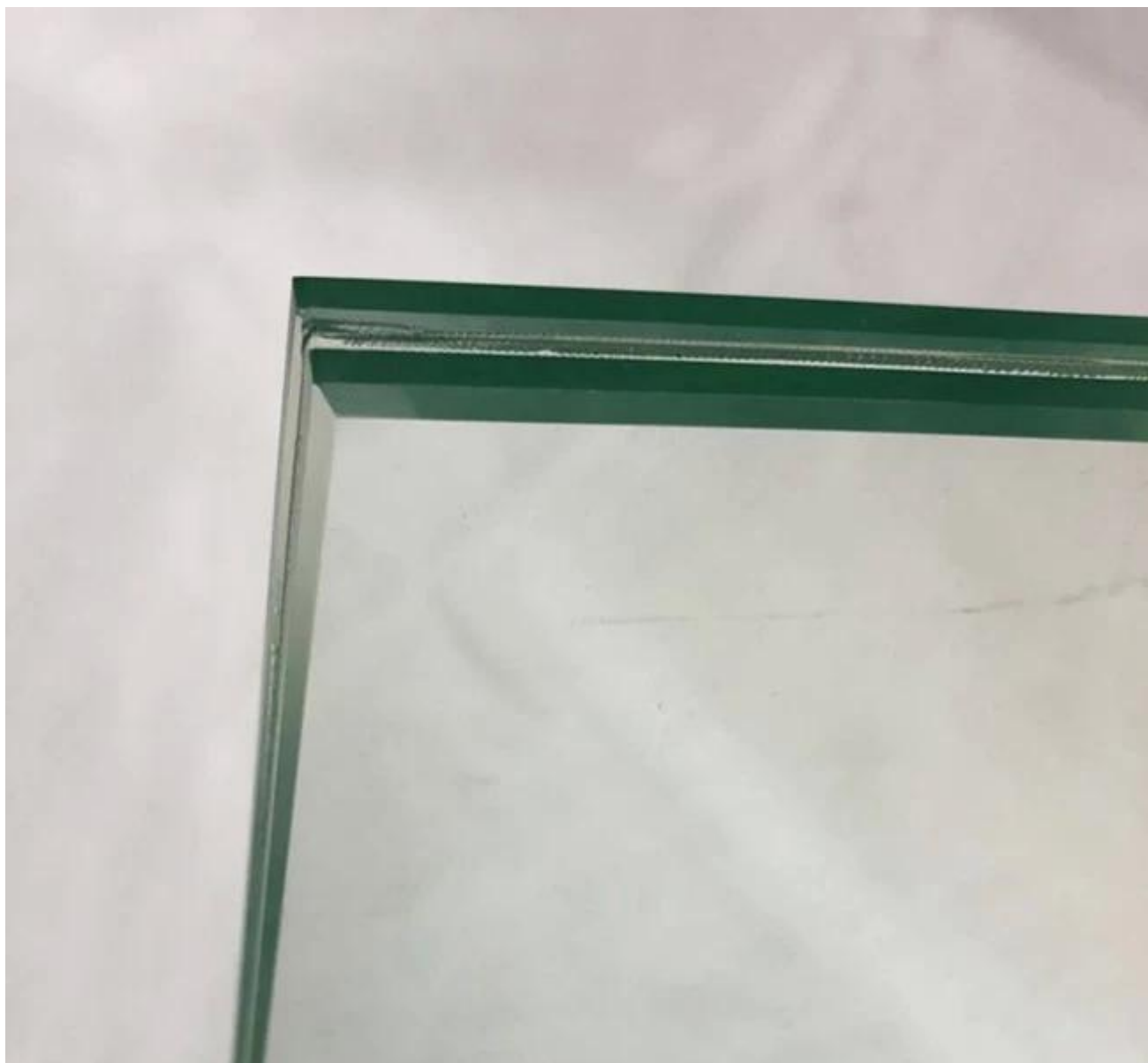


Nhà máy sản xuất các tòa nhà kính cường lực tùy chỉnh kích thước ở Trung Quốc

Về kính cường lực

Kính cường lực nhiều lớp được tạo thành từ hai hoặc nhiều tấm kính cường lực liên kết với nhau bằng một lớp xen kẽ nhựa (pvb / eva / sgp). Sau khi nhựa được đặt giữa các tấm kính, toàn bộ lắp ráp phải chịu nhiệt và áp suất cao. Điều này dẫn đến sự kết dính hoàn toàn của nhựa vinyl và kính.





Kính cường lực VS kính cường lực đơn

Kính cường lực bằng đơn khi bị vỡ, các hạt thủy tinh nhỏ và tương đối vô hại, và kính cường lực nếu bị vỡ, các mảnh vụn nhỏ vẫn liên kết với nhau bằng lớp xen kẽ pvb / sgp và không bị phân tán để làm tổn thương người. Nói một cách tương đối, kính dán cường lực mạnh hơn kính cường lực đơn. Kính dán nhiều lớp có lớp cách âm (PVB / SGP / EVA) có thể cách âm và hiện UV, vì vậy kính dán cường lực được sử dụng rộng rãi trong không gian bảo mật cao để xây tường, cửa, vách ngăn trong nhà, mái nhà, sàn, vv

Khác với kính dán cường lực EVA / Kính cường lực PVB / Kính cường lực SGP?

Kính cường lực	Kính cường lực dán kính cường lực EVA hoạt động tốt hơn so với kính cường lực PVB / SGP, nhưng khả năng chống tia cực tím thấp hơn, và được sử dụng trong vách ngăn trong nhà.
Kính cường lực PVB	Kính cường lực PVB có khả năng chống lạnh cao, chống tia cực tím, cách âm tốt, nó là vật liệu xây dựng tốt để xây tường và kính xe. Chi phí cao hơn.

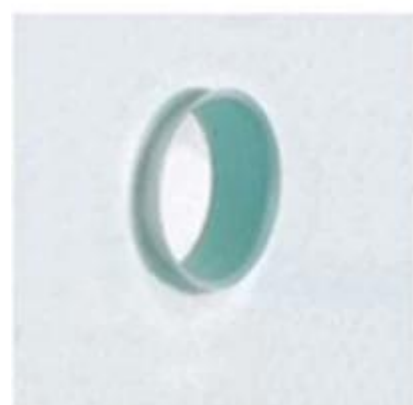
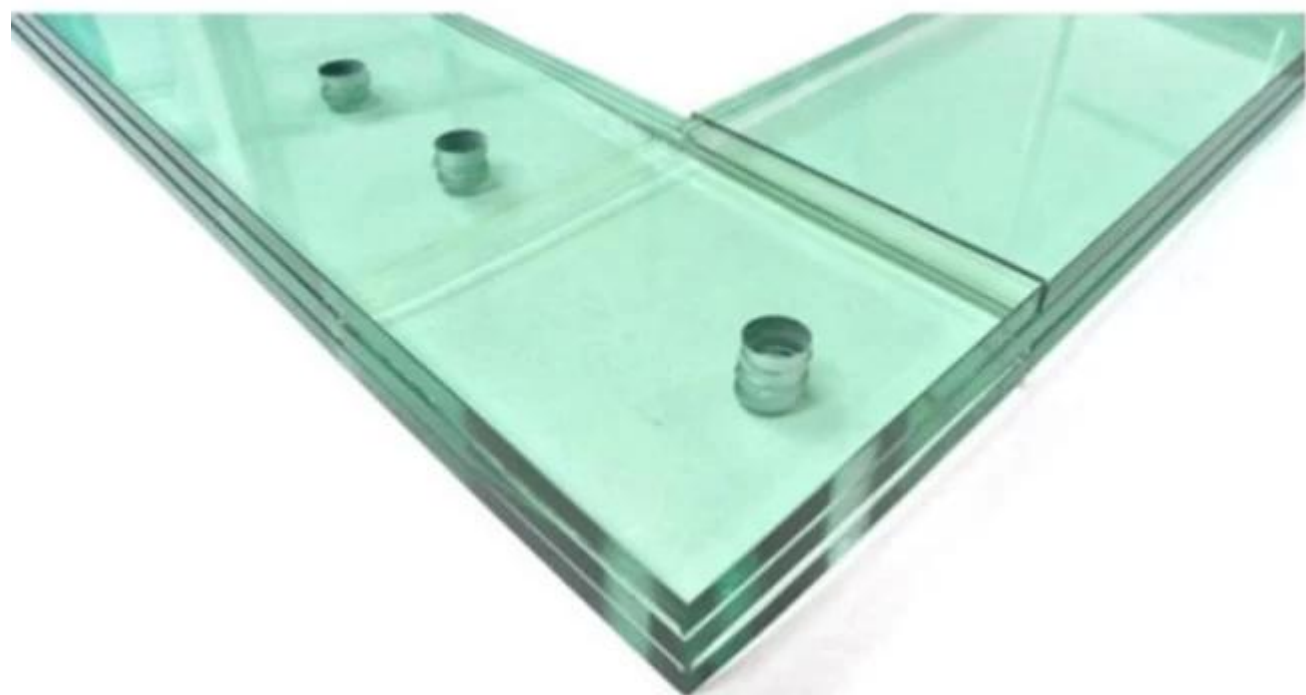
Kính cường lực SGP	Kính cường lực SGP có độ bền cao gấp năm lần so với kính cường lực pvb và dễ bảo quản. Ứng dụng trong môi trường phòng chống bão.
--------------------	---

Ưu điểm của kính cường lực

- Sức mạnh:** Kính cường lực bao gồm hai kính cường lực, kính cường lực cứng hơn 5 lần so với kính nổi thông thường với độ bền cơ học tuyệt vời và hiệu suất an toàn.
- Cách âm:** kính cường lực với màng PVB có thể ngăn chặn sóng âm hiệu quả.
- Bảo mật cao:** khi lớp mỏng bị vỡ, các mảnh vụn sẽ dính vào lớp xen kẽ và không bị phân tán.
- Chống tia cực tím:** kính cường lực có thể trình bày UV hiệu quả.
- Tùy chỉnh:** Kích thước của kính nhiều lớp được sản xuất theo yêu cầu của khách hàng.

Đặc điểm kỹ thuật:

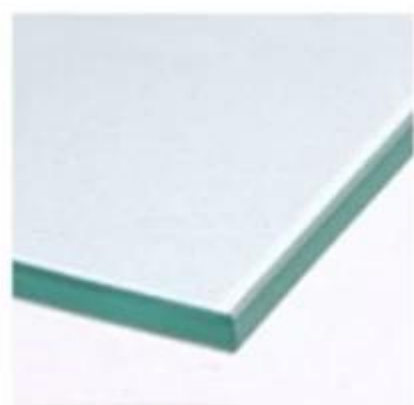
Tên kính:	Kính cường lực
Kích thước kính:	hình phẳng: 3300x12000mm, hình dạng cong: MinRadius: 480mm, MaxArc lengthrc1650mm, MaxHeight≤2440mm; MinRadius: 900mm, MaxArc dài2220mm, Chiều cao tối đa≤3300mm; MinRadius: 1000mm, MaxArc dài≤2440mm, Chiều cao≤5500mm;
Độ dày kính đơn:	5 mm, 6mm, 8 mm, 10 mm, 12 mm, 19mm, v.v.
Màu thủy tinh:	rõ ràng, cực kỳ rõ ràng, xám, xanh lá cây, xanh dương, đồng, vv
tôiphim lớp độ dày:	Phim PVB / EVA: 0,38mm, 1,14mm, 1,52mm,v.v. Phim SGP 0,76mm, 1,52mm, 2,28mm, 3,04mm, v.v.
tôiphim lớp màu:	Rõ ràng, đỏ, trắng, vàng, xanh lá cây, xanh bất kỳ màu nào
Ứng dụng:	rèm cửa kính, kính giếng trời, kính cầu thang, vách ngăn kính, kính sàn, vân vân kính ốp tường, kính giếng trời, kính cầu thang, vách ngăn kính, kính sàn, v.v.
Kính kết hợp:	kính cường lực rõ ràng, i thấp kính cường lực ron, kính cường lực mờ, kính nhiều lớp cường lực, kính nhiều lớp cách nhiệt kính cường lực ngâm, kính cách nhiệt nhiều lớp, kính cường lực low e. Kính cường lực phản quang, kính cường lực cong, v.v.
Xử lý sâu	cắt theo kích thước, khoan lỗ, cắt / notch, in, mờ, và như vậy.



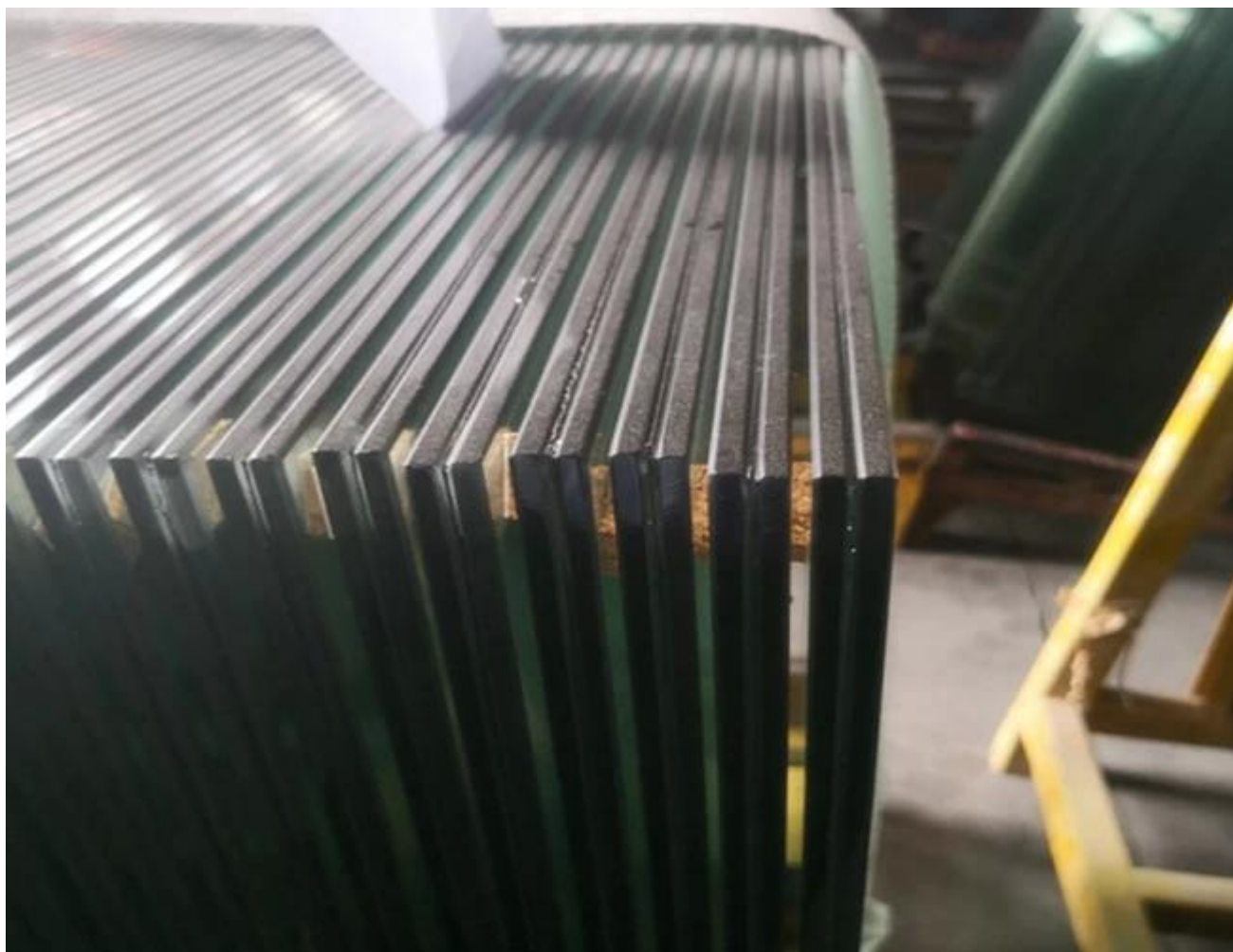
Holes



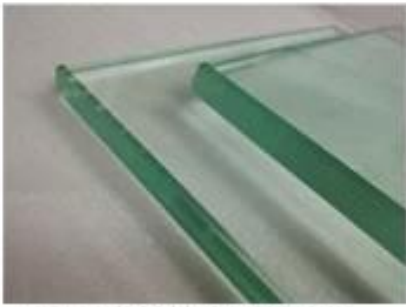
Notches



Edgework



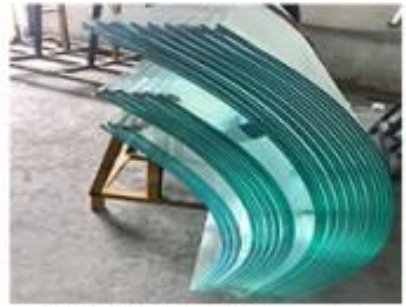
Các kết hợp mẫu kính cường lực



clear laminated glass



colored laminated glass



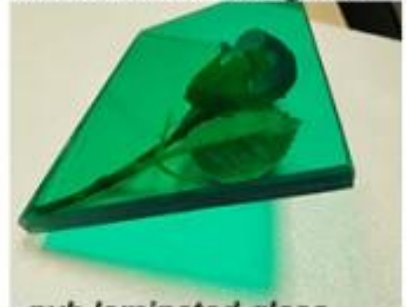
curved laminated glass



eva laminated glass



insulated laminated glass



pvb laminated glass



tempered laminated glass

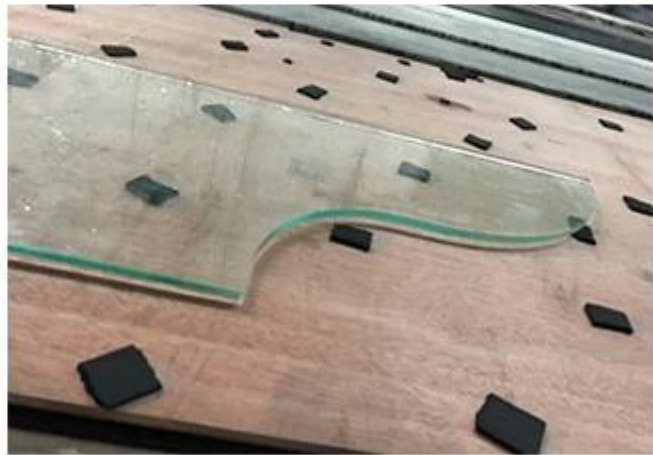
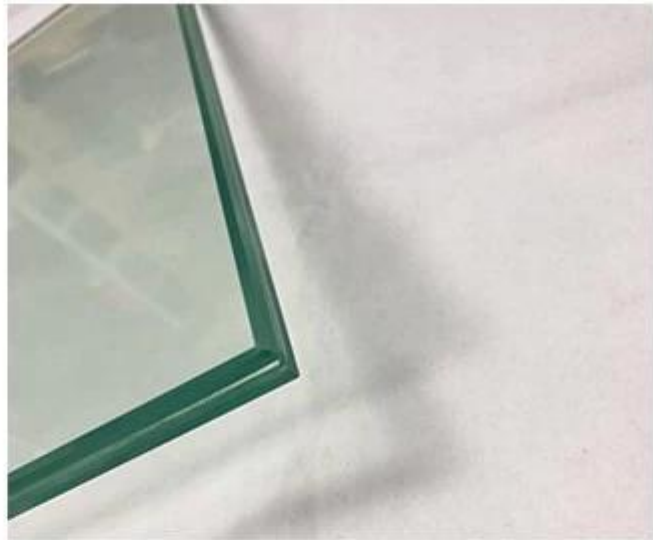
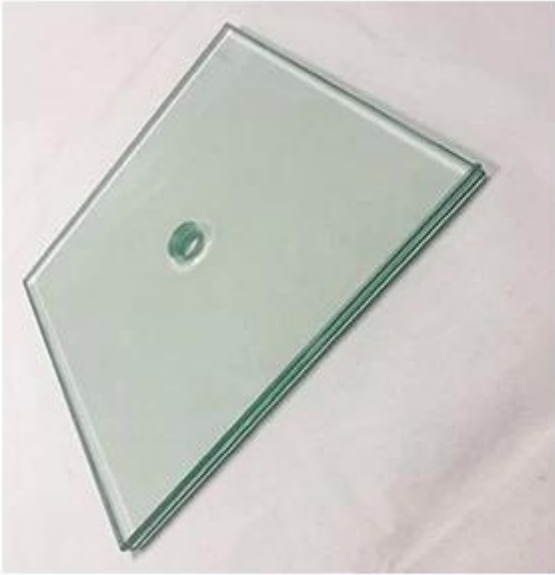


acid etched laminated glass



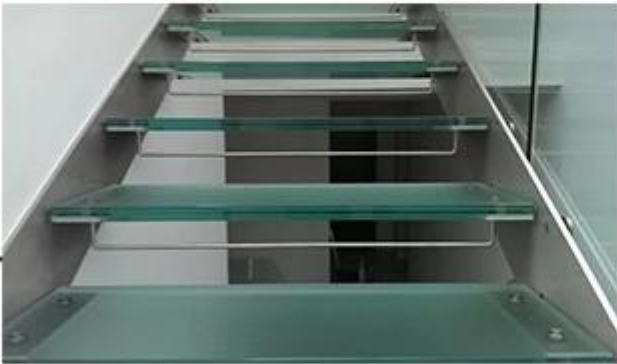
laminated fabric mesh glass

Các chi tiết của kính cường lực cắt theo kích thước, lỗ khoan cho thấy.

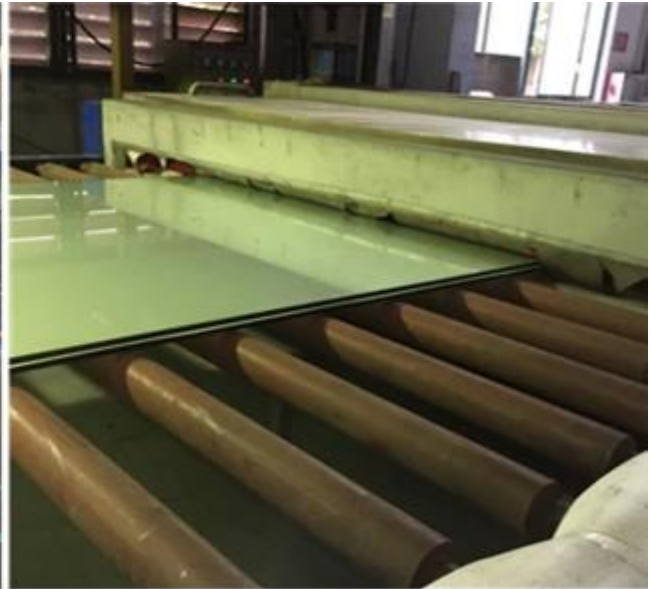
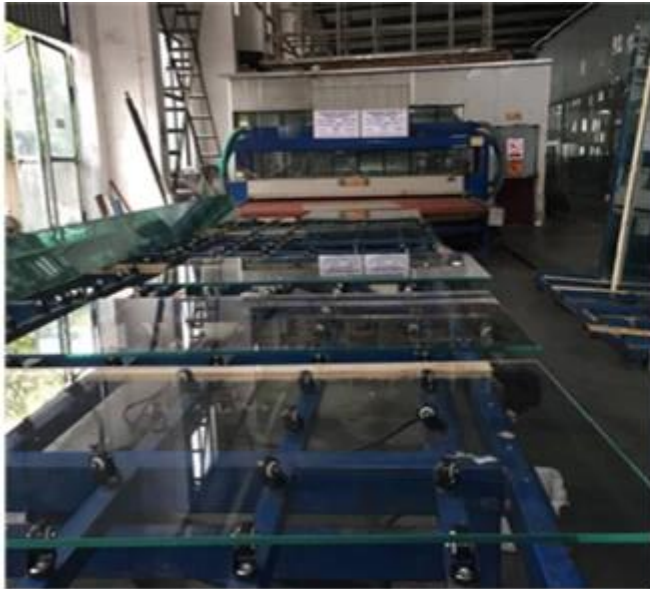


Ứng dụng cho kính cường lực

Kính cường lực nhiều lớp được sử dụng rộng rãi để treo tường, lan can, cửa ra vào, lan can, vách ngăn, mái nhà, cầu thang, vv



Dòng sản phẩm



Gia công kính cường lực

1. Cutting procedure → 2 grinding edges processing → 3 tempered glass heat strengthened



4. Heat soak testing →



5. dust-free constant temperature humidity



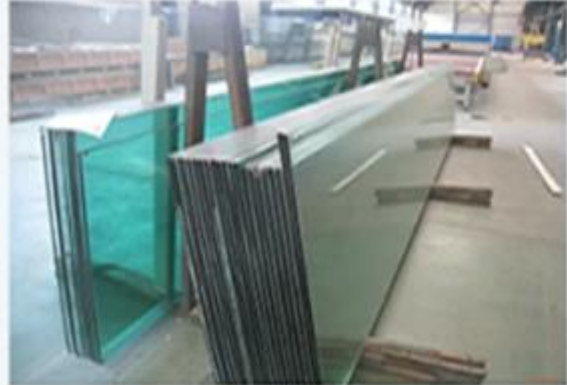
7. Autoclave ←



6. laminaed glass product line ←



8. large glass come out →



9. packing

